

# Uživatelská příručka

## Automatický změkčovač vody s ventilem LOGIX

### VENTIL

Č.série \_\_\_\_\_

 255/740 Čas 

 255/760 Objem 

 268/740 Čas 

 268/760 Objem 

### MODEL

Jupiter CAB

Jupiter

### BOMBA

Č. série \_\_\_\_\_

 7 x 13“ 5,5 l 

 8 x 13“ 6,5 l 

 7 x 17“ 7 l 

 8 x 17“ 9 l 

 9 x 17“ 11 l 

 10 x 17“ 13 l 

 7 x 35“ 16 l 

 8 x 35“ 20 l 

 9 x 35“ 24 l 

 10 x 35“ 28 l 

 10 x 44“ 38 l 

 10 x 54“ 47 l 

 12 x 48“ 60 l 

 13 x 54“ 75 l 

 14 x 65“ 100 l 

 16 x 65“ 125 l 


## Obsah

Důležitá upozornění	2
Bezpečnostní upozornění	3
Charakteristika ventilu 255	4
Charakteristika ventilu 268	5
Charakteristika časovače Logix	6
Úvod	7
Diagram proudění ventilu 255	8
Diagram proudění ventilu 268	9
Instalace	10
Časovač Logix série 700	13
Způsob regenerace	15
Programování časovače	16
Pokročilé programování	19
Tabulka doporučených hodnot	20
Spuštění změkčovače	22
Preventivní údržba	24
Historická úroveň časovače 760	23
Náhradní díly ventilu 255	28
Náhradní díly ventilu 268	31
Řešení problémů	33
Certifikáty	35

### **DŮLEŽITÁ DOPORUČENÍ**

Před použitím systému přečtěte tento manuál k použití a údržbě ve všech jeho částech. Znalost informací a předpisů, obsažených v tomto manuálu je nezbytná pro správné použití systému.

Uživatel musí zařízení používat pouze v rámci svých kompetencí. Úpravy provedené na zařízení uživatelem je třeba pokládat zcela na jeho zodpovědnost.

Na náklady uživatele jsou operace nutné pro zachování účinnosti zařízení před a během použití. Pro údržbu nebo opravy používejte ochranné rukavice.

## **BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

V souladu s Evropskými normami EN 60335-1 (Bezpečnost zařízení pro domácí použití a podobných), elektrická zařízení o nízkém napětí (Směrnice 731-231CEE a 931681CEE) musí být zapojeny na proudovou zásuvku, vybavenou uzemněním.

Před instalací zařízení zkontrolujte účinnost uzemnění. Zkontrolujte, zda napájecí vedení je vhodná vzhledem k výkonu zařízení, které má být instalováno a zda průřez elektrických kabelů není menší než 1 mm<sup>2</sup>.

Před sejmutím ochranných vík, panelů a mřížek, které jsou upevněny pomocí šroubů, a dříve než zasáhnete do elektrických součástí zařízení, odpojte vždy zástrčku napájení zařízení z elektrické zásuvky.

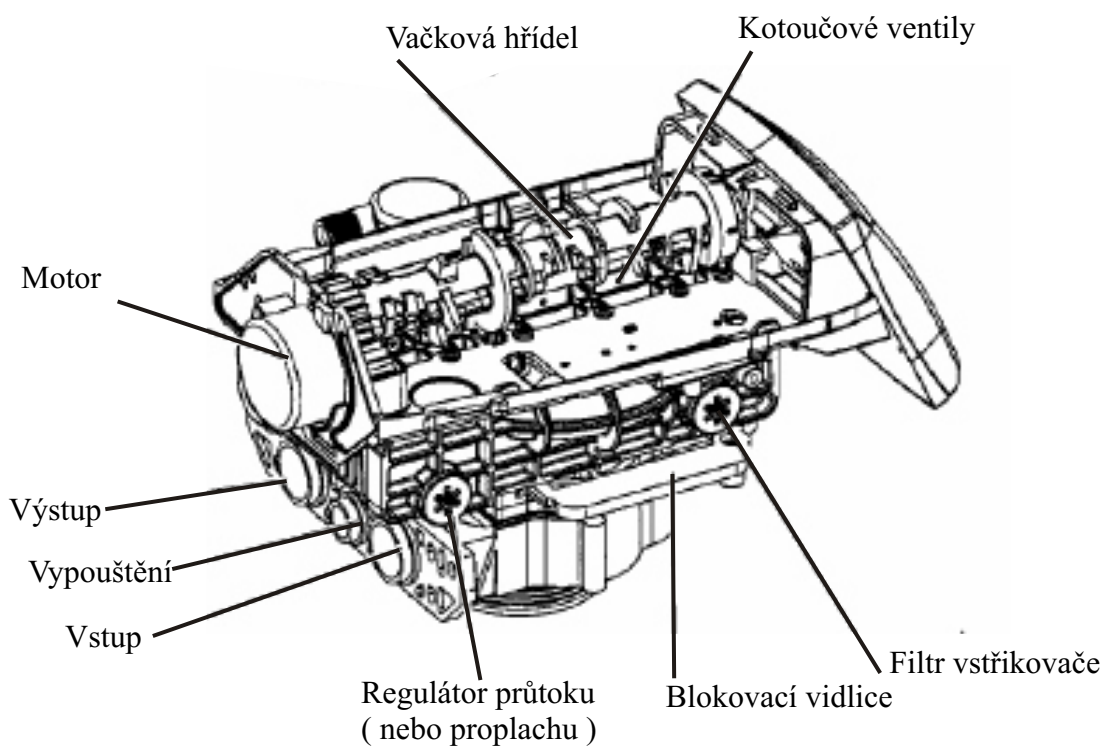
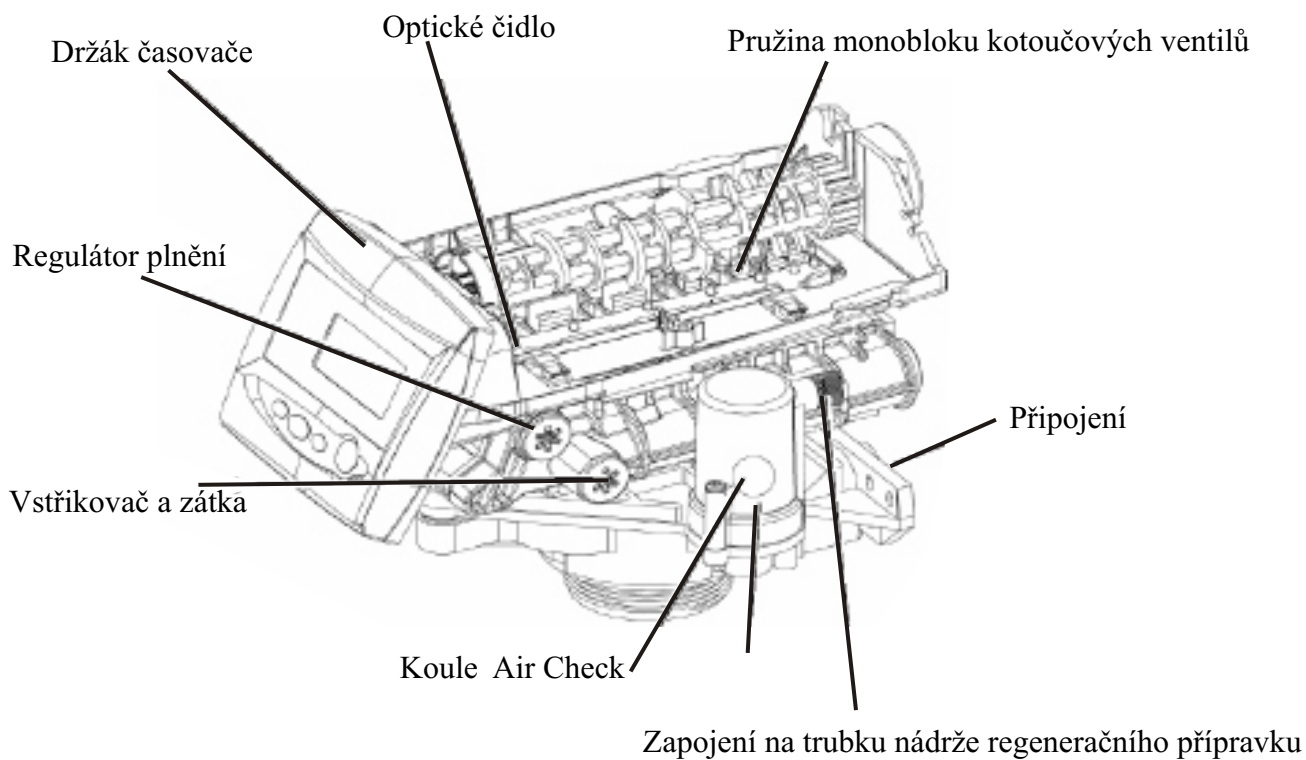
Elektrické napájení zařízení je uvedeno na identifikačním štítku. Kolísání napětí vyšší než 10% nominální hodnoty může poškodit elektrické části zařízení; z tohoto důvodu doporučujeme zkontrolovat vždy napětí v síti.

Součásti obalu (plastové sáčky, expandovaný polystyrén apod.) nesmí být ponechány v dosahu dětí neboť mohou představovat zdroj nebezpečí.

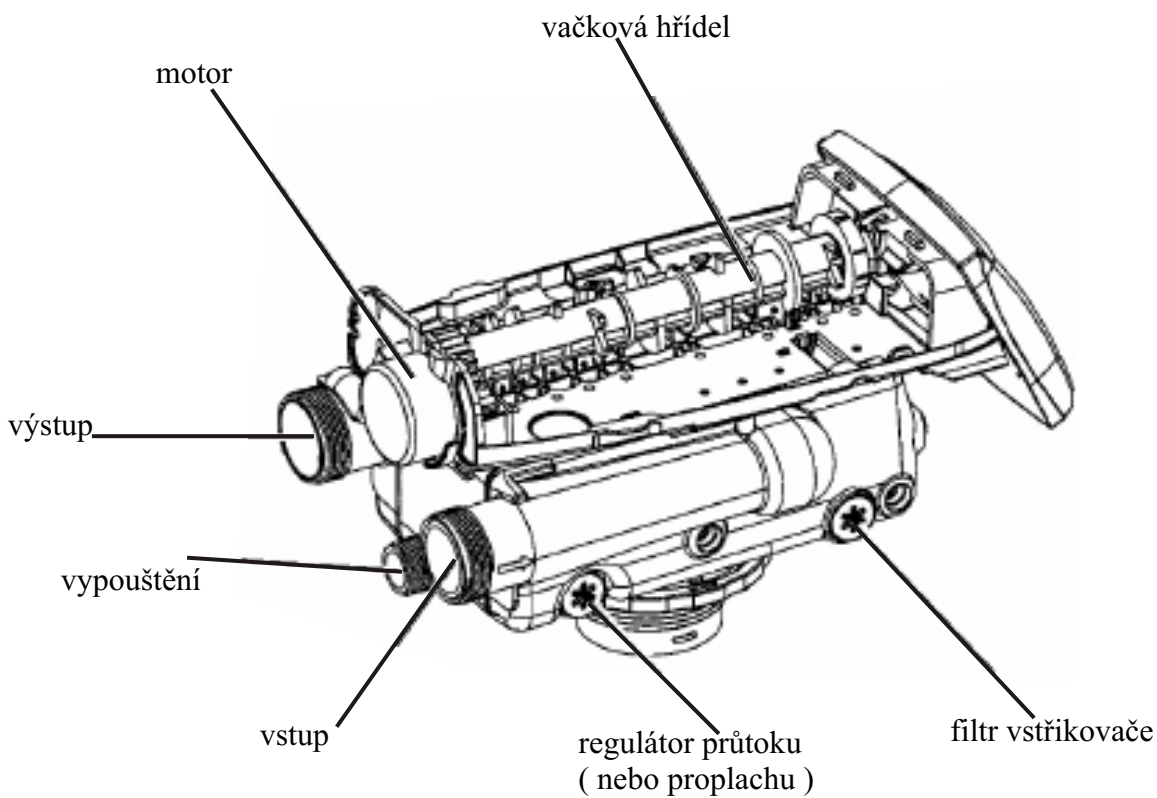
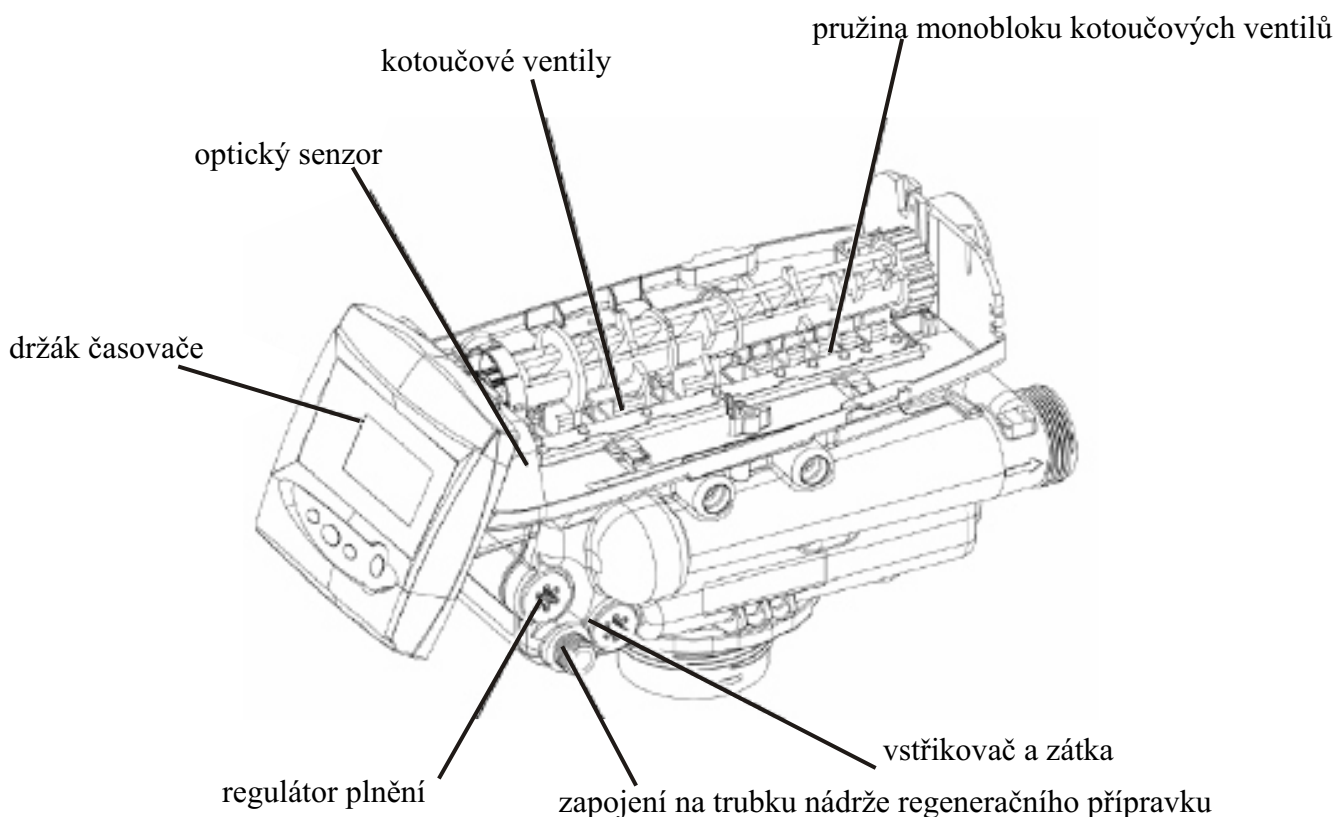
Pro čištění zařízení nepoužívejte korozivní přípravky, kyseliny, drátěnky, nebo ocelové kartáče. Nemyjte zařízení proudem vody pod tlakem.

*Výrobce nenesé žádnou zodpovědnost za případné škody způsobené osobám nebo věcem z důvodu provádění oprav nebo údržby personálem, který nebyl profesionálně kvalifikován a oprávněn.*

## CHARAKTERISTIKA VENTILU 255

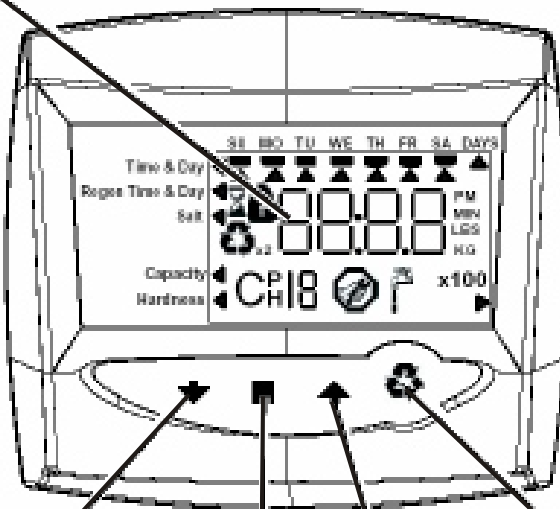


## CHARAKTERISTIKA VENTILU 268



# CHARAKTERISTIKA ČASOVAČE LOGIX

display LCD



tlačítko  
DOLŮ

tlačítko  
SET

tlačítko  
NAHORU

tlačítko spuštění  
REGENERACE

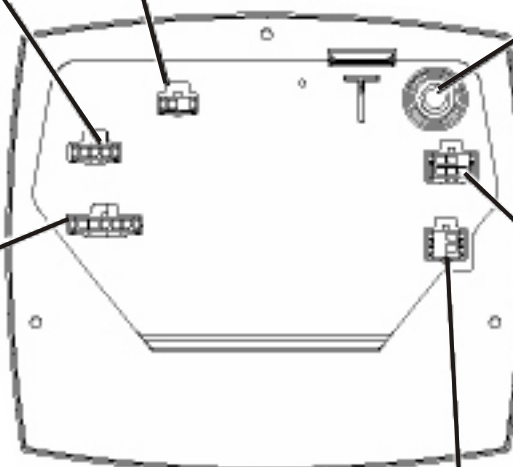
výstup generátoru chloru (pouze  
pro verze EU a 742/762)

spojení bloku (pouze 772)

vstup adaptéru pro elektrický  
proud (nízké napětí)

kontrola motoru sekundárního  
ventilu (pouze 772)

zapojení hlavního motoru  
a optické čidlo



740/760 vstup turbíny nebo vstup  
signálu čistého kontaktu

vstup čidla 716



## ÚVOD

Změkčovače vody Logix předpokládají devět operačních cyklů. Zařízení na změkčování vody se skládá z jednoho kontrolního ventilu, z jedné bomby s obsahem kationové pryskyřice a z nádrže se solankou. Během provozních cyklů je odstraňována tvrdost vody pomocí pryskyřice a je nahrazena sodíkovou solí.

### **C0 Pozice upravená voda**

Surová voda je vedena přes pryskyřici až na dno a trubkou nahoru.

Ionty vápníku se přesunují z vody do pryskyřice a jsou nahrazeny ionty sodíku, které nepůsobí problémy s usazeninami v rozvodech.

Proces regenerace spočívá v:

### **C1 Pozice Proplachu 1**

Proud vody je ventilem veden do trubky a stoupá ode dna bomby. Během tohoto cyklu lože expanduje a ionty vápníku jsou odvedeny do odpadu.

### **C2 Pozice nasávání**

Voda je vedena přes vstříkovač a solanka je nasávána z nádrže. Solanka stoupá přes pryskyřici a je odváděna do odpadu. Ionty vápníku jsou nahrazeny ionty sodíku a tudíž jsou odstraněny vypuštěním. Cyklus je dokončen, když se uzavře air Check.

### **C3 Pozice pomalý výplach**

Voda prochází pomalu přes pryskyřice a stoupá středovou trubkou a je vedena k odpadu, kde vyplachuje zbytky solanky.

### **C4 Pozice pauza systému (vyrovnání tlaku)**

System se uvede do stavu stand-by a natlakuje bombu.

### **C5 Pozice rychlý výplach 1**

Voda prochází přes pryskyřice, stoupá středovou trubkou a je vedena k odpadu. Tímto způsobem je odstraněn každý zbytek solanky.

### **C6 Pozice proplachu 2**

Proud vody je ventilem veden do trubky a stoupá ode dna bomby. Během tohoto cyklu lože expanduje a ionty vápníku jsou odvedeny do odpadu.

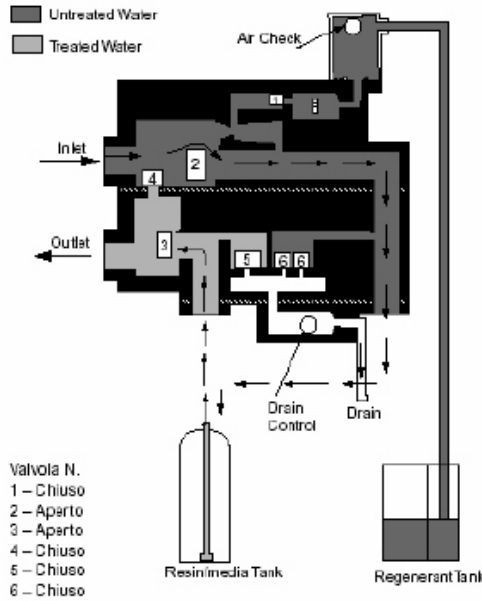
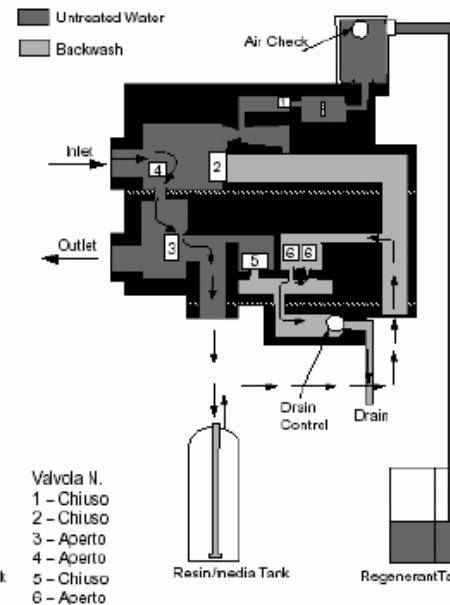
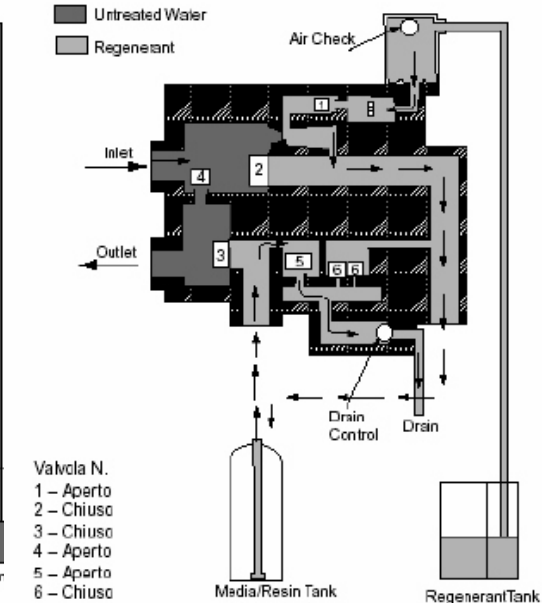
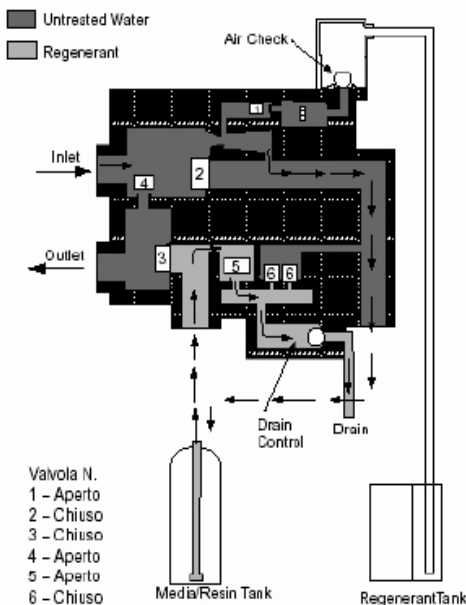
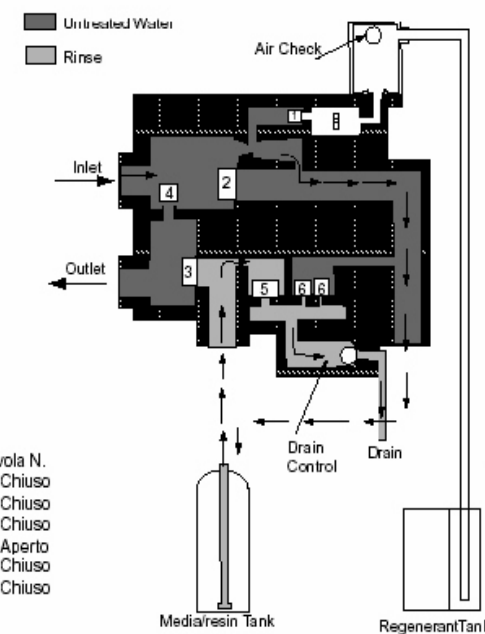
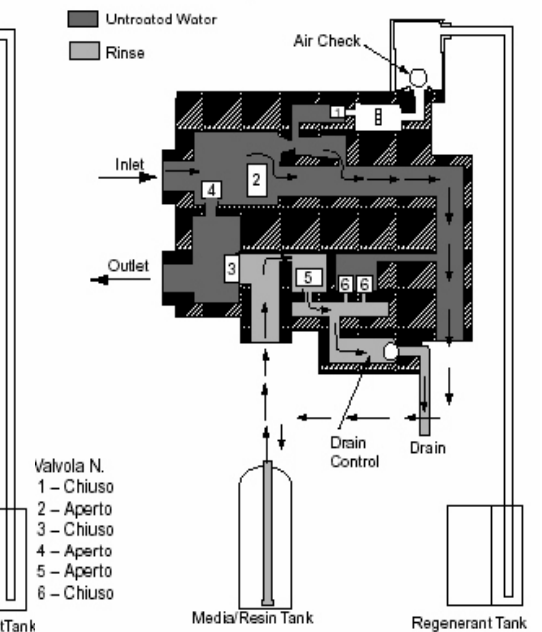
### **C7 Pozice rychlý výplach 2**

Voda prochází přes pryskyřice, stoupá středovou trubkou a je vedena k odpadu. Tímto způsobem je odstraněn každý zbytek solanky.

### **C8 Výměna solanky**

Voda je vedena k nádrži solanky kontrolovanou rychlostí tak, aby byla vytvořena solanka pro následující regeneraci

# DIAGRAMY PROUDĚNÍ VENTILU 255

**C0 Posizione acqua trattata (esercizio)**

**C1 Posizione controlavaggio 1**

**C2 Posizione aspirazione**

**C3 Posizione risciacquo lento**

**C4 Posizione pausa del sistema (ripresurizzazione)**

**C5 Posizione risciacquo veloce 1**


C0 Pozice upravené vody (provoz)

C1 Pozice proplachu 1

C2 Pozice nasávání

C3 Pozice pomalého výplachu

C4 Pozice pauza systému (vyrovnání tlaku)

C5 Pozice rychlého výplachu 1

Aperto = otevřený

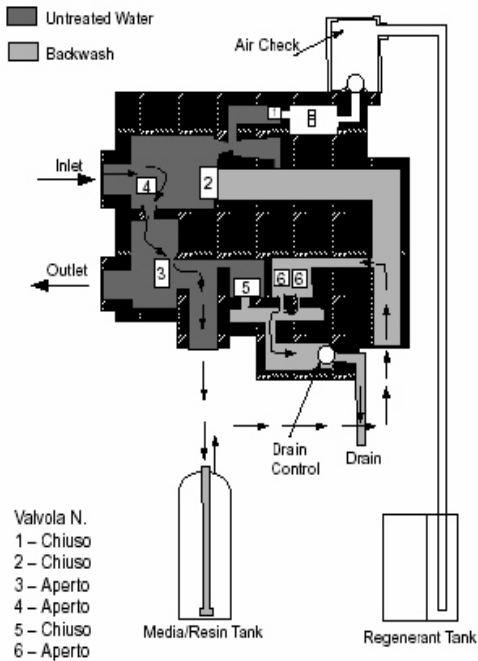
Chiuso = zavřený

Valvola n. = ventil č.

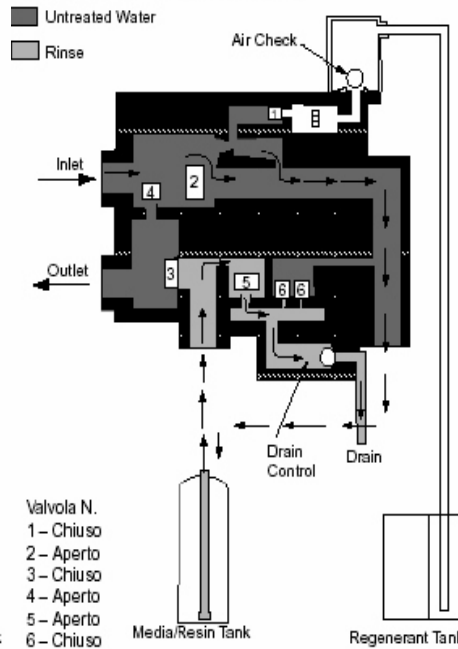


# DIAGRAMY PROUDĚNÍ VENTILU 255

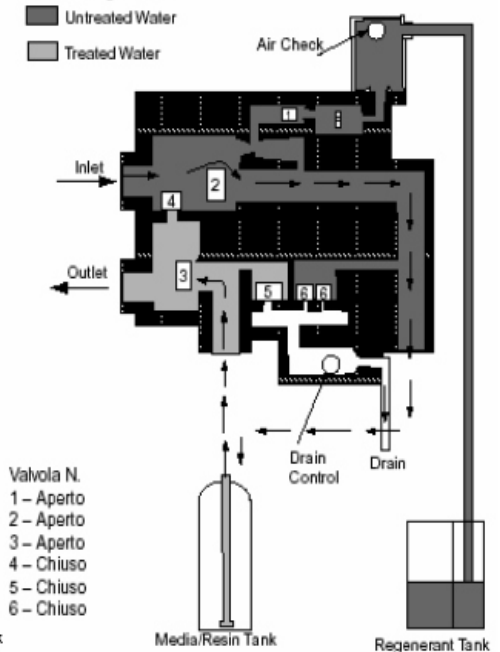
C6 Posizione controllavaggio 2



Posizione risciacquo veloce 2



C8 Riempimento

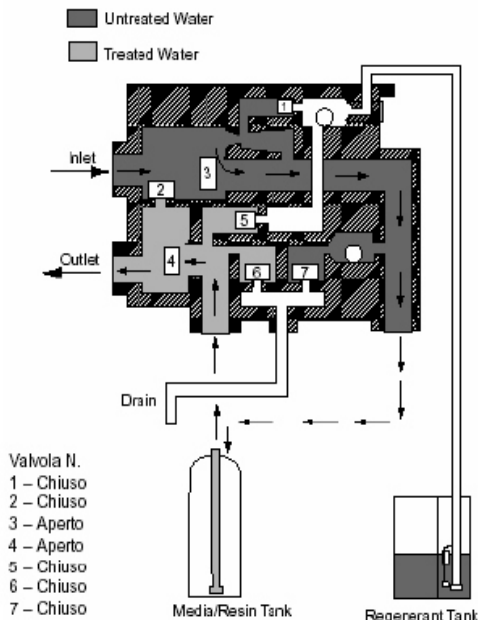


C6 Pozice proplachu 2  
 C7 Pozice rychlého proplachu  
 C8 Plnění 1

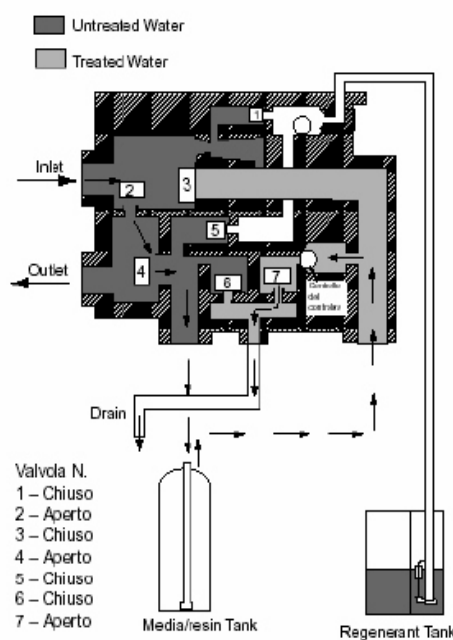
Aperto = otevřený  
 Chiuso = zavřený  
 Valvola n. = ventil č.

# DIAGRAMY PROUDĚNÍ VENTILU 268

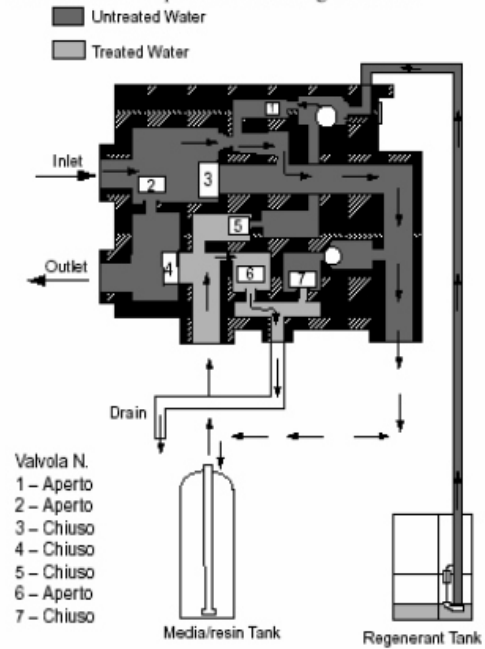
C0 Posizione acqua trattata (Esercizio)  
(normale operatività)



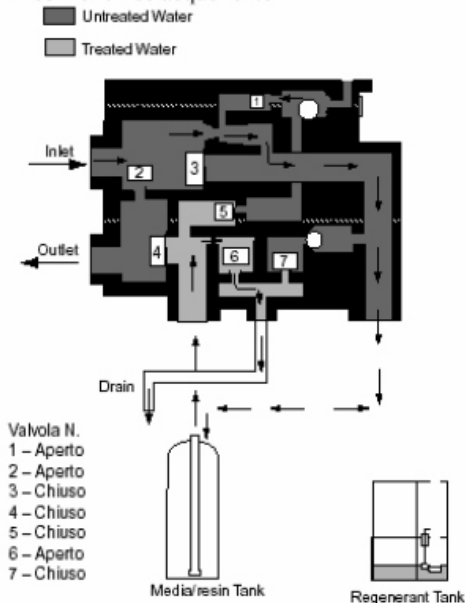
C1 Posizione controlavaggio 1



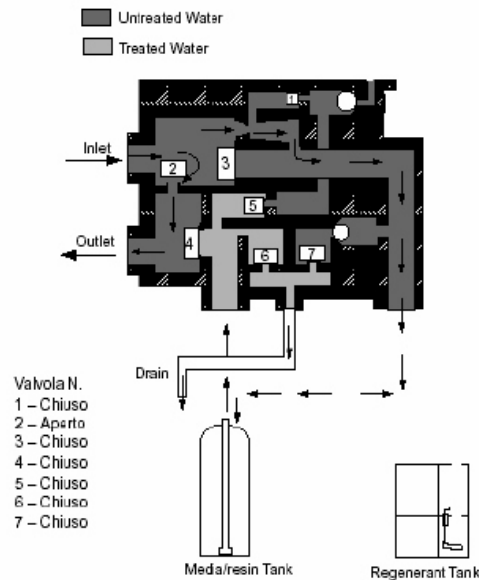
C2 Posizione aspirazione del rigenerante



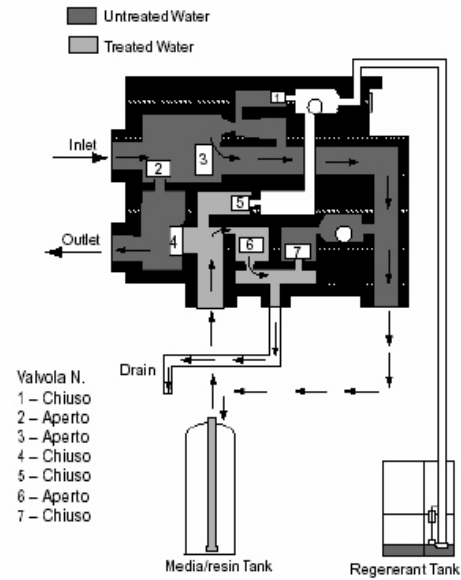
C3 Posizione risciacquo lento



C4 Posizione pausa del sistema (ripressurizzazione)



C5 Posizione risciacquo veloce 1

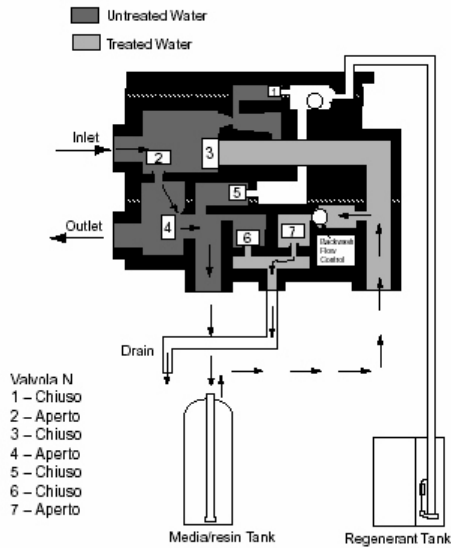


- C0 Pozice upravené vody (provoz)  
C1 Pozice proplachu 1  
C2 Pozice nasávání regeneračního přípravku  
C3 Pozice pomalého výplachu  
C4 Pozice pauza systému (vyrovnání tlaku)  
C5 Pozice rychlého výplachu 1

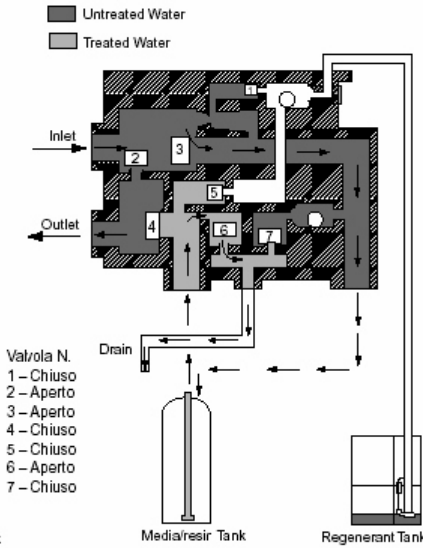
Aperto = otevřený  
Chiuso = zavřený  
Valvola n. = ventil č.

# DIAGRAMY PROUDĚNÍ VENTILU 268

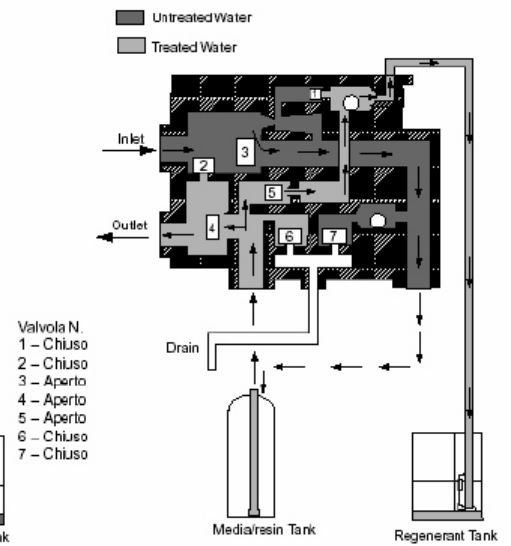
C6 Posizione controlavaggio 2



C7 Posizione risciacquo veloce 2



C8 Posizione riempimento



C6 Pozice proplachu 2  
 C7 Pozice rychlého proplachu  
 C8 Pozice plnění

Aperto = otevřený  
 Chiuso = zavřený  
 Valvola n. = ventil č.

# INSTALACE

## CHECK LIST PRO DOMÁCÍ A PRŮMYSLOVOU INSTALACI

### VSTUPNÍ TLAK VODY

Pro správnou funkci stroje během regenerace minimálně 2 bary. Maximální tlak: 7 barů.

### ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ

220V / 50 Hz. Zkontrolujte, zda nemůže být proud přerušen z jiného vypínače (jiné napětí a rušení).

### STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ

Stávající potrubí musí být bez vápenných usazenin a bez železa, v opačném případě musí být vyměněno. V případě železité vody instalujte na změkčovač odlučovač železa.

### UMÍSTĚNÍ ZMĚKČOVAČE A ODPADY

Změkčovač se instaluje na hlavní přívod vody, pokud možno k vodoměru pro instalaci a se dvěma kohouty pro odběry pro provádění analýzy, v souladu s normou D.M.č.443.

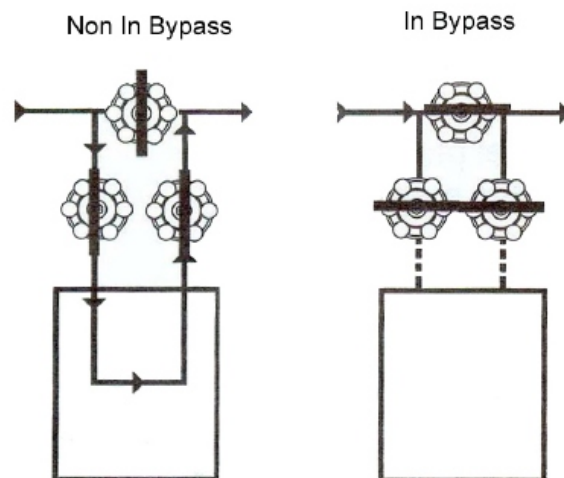
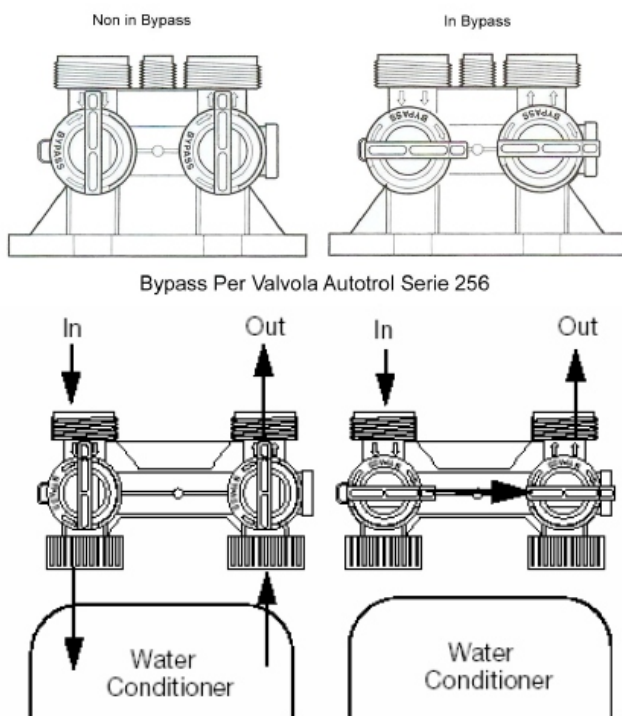
### Volba pozice:

1. Vzdálenost mezi změkčovačem a odpadem musí být co nejkratší
2. Umístěte změkčovač do přístupného místa pro pravidelné doplňování soli
3. Pokud změkčovač napájí také kotel, zkontrolujte, zda existuje vzdálenost alespoň 3 metry mezi výstupem změkčovače a vstupem do kotle, aby nedocházelo k nadměrnému přehřívání zařízení.
4. Instalujte změkčovač a jeho zapojení (včetně odpadu) do podmínek, kde teplota prostředí je v rozsahu mezi 1 a 50°C.
5. Neinstalujte změkčovač do blízkosti kyselin a kyselého kouře.
6. Pokud je změkčovač používán pro potravinářské účely, je třeba zajistit systém dezinfekce pryskyřic.

### Hydraulické napájení:

Je třeba zajistit systém by-passu pro periody výplachu pryskyřic a pro případné potřeby údržby zařízení.

Lze použít automatický by-pass Autotrol, který nabízí jednoduchou a snadnou instalaci nebo systém se třemi ventily.

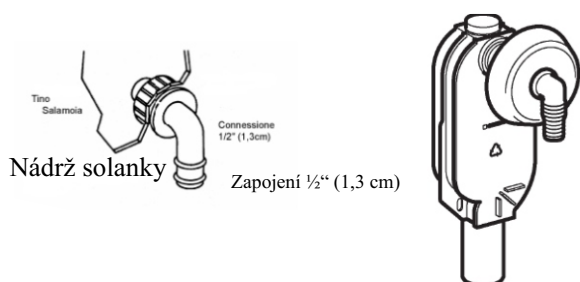


Typický systém By-passu se třemi ventily

### By-pass pro ventily Autotrol

### Zapojení k odpadu

1. Ideální umístění změkčovače je nahoře oproti odpadu a ne ve větší vzdálenosti než 6 metrů. V tomto případě postačí zapojit odpad pomocí trubky 1/2".
2. Pokud se odpad nachází ve větší vzdálenosti než 6 m, ale ne ve větší vzdálenosti než 12m, použijte plastovou trubku 3/4".
3. Pokud je místo odpadu situováno ve zvýšené poloze vzhledem k změkčovači, nepřekračujte výškový rozdíl 1,8m a vzdálenost 5 m s napájecím tlakem 2,8 barů.



Správné zapojení jako na obrázku.

### Zapojení vypouštění přepadu

Je vhodné instalovat vypouštění přepadu na nádrž se solankou aby při případném nerovnoměrném doplňování nedošlo k přelití na podlahu.

Pro zapojení přepadu připravte otvor na nádrži solanky, vložte dodanou spojku 1/2 a zajistěte ji příslušnou maticí.

Nezvedejte spojovací trubku přepadu více než 7 cm od otvoru na nádrži solanky. Přepad se instaluje samostatně od odpadu.

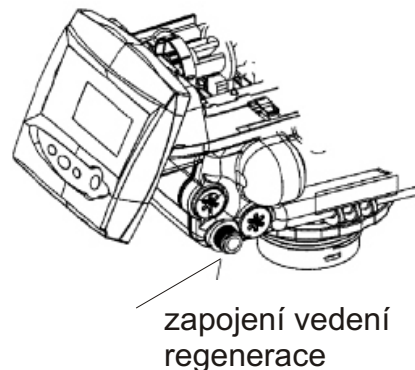
### Zapojení nasávání solanky

Zapojení k air check ventilu a nádrži se solankou musí být dokonale těsné a musí zamezit aby pronikání vzduchu nechalo spadnout kuličku air check dříve, než nasávání solanky bude dokončeno. Pro zapojení použijte teflon.

#### ventil 255



#### ventil 268



### Elektrické zapojení

Zapojte dodanou zástrčku napáječe do elektrické zásuvky, zkontrolujte, zda není zásuvka kontrolována vypínačem.

### Desinfekce pryskyřice

Během používání změkčovače se mohou pryskyřice kontaminovat organickými látkami nebo v některých případech bakteriemi z vodovodní sítě.

Proto musí mít každý změkčovač pro domácí využití desinfekční systém, který pravidelně provede chlorování, jak nařizuje ministerská vyhláška 443.

Jako systém dezinfekce se nabízí systém chlorové regenerace Logix, instalovaný na Refilu ventilu. Jeho funkce se integruje automaticky s časovačem série Logix a nevyžaduje programování.

### Instalace generátoru chlóru

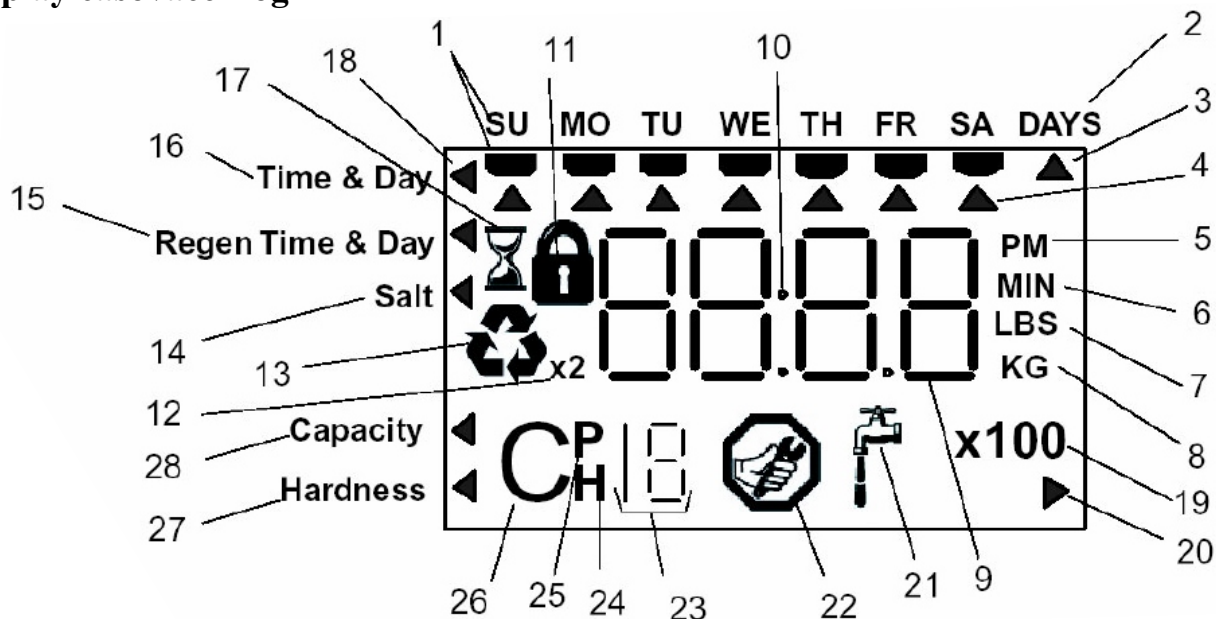
1. Vymout časovač Logix z ventilu a odpojit elektrické napájení.
2. Vložit konektor generátoru chlóru na příslušný kolík v zadní části časovače (viz str. 6).
3. Vymout regulátor plnění na ventilu a případnou přítomnou kontrolní kouli a poté zašroubovat generátor chlóru (viz str. 4,5).
4. Vložit pevně bílý konektor na generátor chloru.
5. Zapojit elektrické napájení.



## ČASOVAČ LOGIX SÈRIE 700

Po dokončení instalace, před zahájením funkce změkčovače je třeba provést programování.

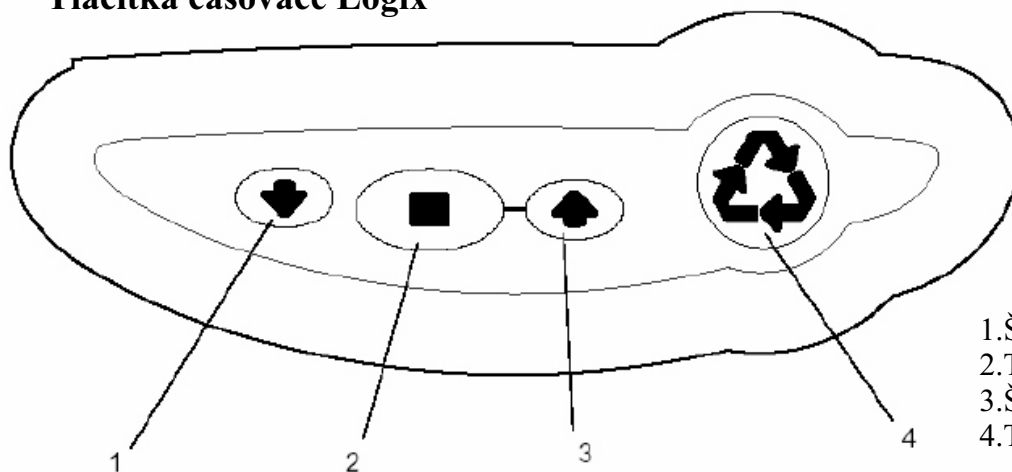
### Display časovače Logix



1. Dny v týdnu. Praporek přímo pod dnem se objeví, pokud se bude jednat o naprogramovaný den, kdy systém má provést regeneraci (používá se s programováním časovače na 7 dní).
2. Viz č. 3
3. Tento kurzor bude zobrazen, pokud byly programovány dny mezi regeneracemi (používá se v programu regenerace mezi 0,5 a 99 dny).
4. Jeden z těchto kurzorů bude zobrazen pro udání dne, který bude na časovači programován.
5. „PM“ udává, že zobrazené hodiny jsou mezi polednem a půlnocí (není zde indikátor AM) Indikátor PM není použitý, pokud je způsob hodin na 24 hodin.
6. Pokud se objeví „MIN“, uvedená hodnota se zvyšuje po minutě.
7. Pokud se objeví „LBS“, uvedená hodnota je v librách.
8. Pokud se na obrazovce objeví „Kg“, hodnota je uvedena v kilogramech.
9. Jsou použity čtyři číslice pro zobrazení času nebo hodnoty programu. Používá se také pro chybové kódy.
10. Dva body blikají, když udávají hodinu. Udávají normální činnost.
11. Indikátor zablokováno/odblokováno. Zobrazí se v programování úrovně I pokud je probíhající parametr vyřazen. Je použit také v programování úrovně, a udává, zda bude zobrazený parametr zablokovaný (ikona bliká), když bude časovač na úrovni I.

13. Označení recyklace bude zobrazeno (blikající), pokud byla vyžádána regenerace v momentu následující regenerace. Bude také zobrazeno (trvale) trvání regenerace.
14. Kursor displeje je vedle „SALT“ (sůl), když se programuje množství regeneračního přípravku. Pokud je časovač na filtru se 3 cykly, je čas proplachu naprogramován.
15. Kursor displeje je vedle „HODINA REGENERACE“ (hodina a datum regenerace), pokud se programuje hodina a den regenerace.
16. Kursor displeje je vedle „HODINA“ a „DEN“, když se programuje probíhající hodina a datum.
17. Přesýpací hodiny se zobrazí, když je v provozu motor. Vačkový hřídel by měl být ve stavu rotace.
18. Tyto kursory se objeví vedle předmětu, který bude aktuálně zobrazen.
19. Násobitel x 100 pro vysoké hodnoty.
20. Nepoužito:
21. Zobrazí, kdy voda prochází přes ventil.
22. Zobrazení intervalu údržby na displeji není použito u časovačů 740/760.
23. Použito s č. 24, 25 a 26. Zobrazuje na displeji číslo v sekvenci nebo hodnotu.
24. Historie hodnot. Číslo zobrazené na displeji pod č. 23 identifikuje, jaká je historická hodnota aktuálně udávaná.
25. Parametr. Je zobrazen pouze v programování úrovně II. Pod č. 23 je zobrazeno číslo, které identifikuje aktuálně udávaný parametr.
26. Cyklus. Pod č. 23 bude zobrazeno číslo odpovídající aktuálnímu cyklu v sekvenci regenerace.
27. Nastavení tvrdosti použito pouze s časovačem 760 a 762.
28. Zobrazení kapacity zobrazuje odhadnutou kapacitu systému.

### Tlačítka časovače Logix




1. Šipka dolů
2. Tlačítko SET
3. Šipka nahoru
4. Tlačítko Rregenerace


## ZPŮSOB REGENERACE

Ve způsobu stand-by display zobrazí probíhající hodinu a den v týdnu. Během regenerace časovač udává operační fázi (C1 C8) a zbývajícím čas regenerace.


### Zpožděná regenerace

Stisknutím tlačítka REGEN  provede program regeneraci k následujícímu nastavenému času regenerace (default 2:00). Na displeji bude blikat symbol regeneruje.

### Manuální regenerace

Podržte stisknuté tlačítko REGEN na 5 sekund  aby byla okamžitě zahájena regenerace.

### Dvojitá regenerace

Během regenerace, pokud stiskneme tlačítko REGEN,  vyvolá se nucená druhá regenerace ihned po té, která probíhá. Na displeji bude označení X2.

### Postup fáze regenerace

Stisknout současně tlačítka a uvolnit je okamžitě.



### Vynulování regenerace

Podržet tlačítka stisknutá na 5 sekund.



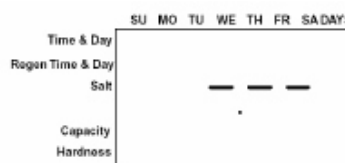
### Reset časovače

Pro provedení reset časovače.

1. Podržet současně stisknutá tlačítka SET a DOLŮ na 5 sekund.
2. Bude zobrazeno H0 a nastavený program systému (7 + 16/F).
3. Pokud bude zobrazena historická hodnota jiná než „H0“, použijte šipku NAHORU a procházejte nastavení až se objeví „H0“.
4. Pro provedení reset časovače podržte stisknuté tlačítko SET na 5 sekund.
5. Časovač bude znovu nastaven na neprogramovaný stav.
6. Pokračujte v novém naprogramování časovače.

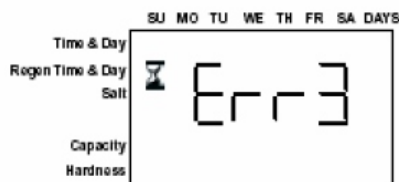


Procedura RESET časovače Logix



Zobrazení displeje časovače po provedení resetu.

# PROGRAMOVÁNÍ ČASOVAČE



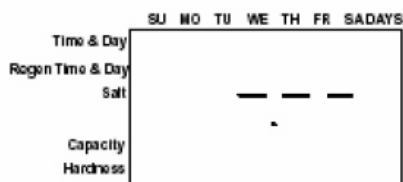
## Počáteční zapnutí

V momentu počátečního zapnutí se musí vačkový hřídel otočit do počáteční polohy (v provozu).

Vačkový hřídel může vyžadovat 1-2 minuty aby se umístil do polohy spuštění.

Display bude zobrazovat Err 3, pokud nebude v poloze spuštění.

Pokud proběhnou více než 2 minuty, zkontrolovat, zda motor otáčí vačkovým hřídelem. Pokud se neotáčí, viz příslušnou část k řešení problémů.



## PFáze 1: Programovat rozměr systému

Zvolit velikost změkčovače dle průměru bomby.

Použít tlačítka NAHORU a DOLŮ pro zvolení průměru bomby, mezi hodnotami 7 8 9 10 11 12 13 14 16.

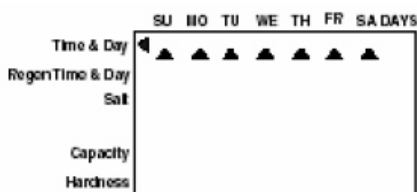
Hodnota 11 se vztahuje k bombám modelu 10" x 44 a 10 x 54". Pro zvolení programu filtru se 3 cykly stisknout NAHORU/DOLŮ až dokud se neobjeví hodnota „F“ na displeji. Stisknout SET pro potvrzení zvoleného programu.



## Fáze 2: Naprogramovat hodiny

Zatímco bliká „12:00“, nastavit správnou hodinu. Použít tlačítka NAHORU a DOLŮ pro zvolení správné hodiny. „PM“ je uvedeno, „AM“ ne.

Stisknout SET pro potvrzení správné hodiny a přejít na následující parametr.

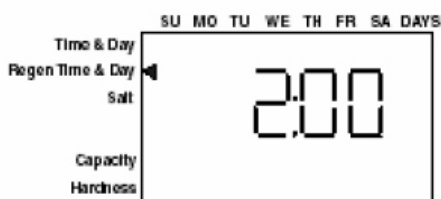


## Fáze 3: Nastavit den v týdnu

Stisknout SET aby začala blikat šipka pod D (neděle).

Použijte tlačítka NAHORU a DOLŮ pro posunutí šipky až pod správný den v týdnu.

Stisknout SET pro potvrzení správné hodiny a přejít na následující parametr.

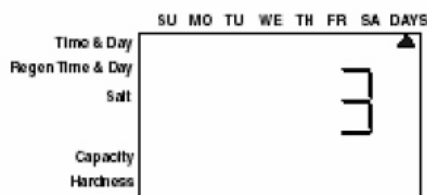


## Fáze 4: Nastavit hodinu regenerace

2:00 je hodina default regenerace. Pokud je to požadovaná hodnota, stisknout tlačítko DOLŮ pro přechod do fáze 5. Pro změnu hodiny regenerace stisknout SET čímž začne blikat 2:00.

Použijte tlačítka NAHORU a DOLŮ pro volbu požadované hodiny regenerace.

Stisknout SET pro potvrzení správné hodiny a přejít na následující parametr.



### Fáze 5: Nastavit dny regenerace (pouze pro časovač na čas 740)

Pokud se používá časovač 760, přejděte na fázi 5b. Nastavte počet dnů mezi jednou a další regenerací (frekvence regenerace).

Čas default je 3 dny.

Dny mohou být nastaveny od 0,5 dne (0,5) ž do 99 dnů.

Pro změnu stisknout SET aby začala blikat hodnota „3“. Použijte tlačítka NAHORU a DOLŮ pro změnu počtu požadovaných dnů.

Stisknout SET pro potvrzení frekvence regenerace a přejít na následující cyklus.

### Fáze 5a : Regenerace v jednom specifickém dnu v týdnu (časovač na 7 dní)

Pro upravení časovače pro regeneraci v určitých specifických dnech nastavte na nulu počet dnů mezi regeneracemi (frekvence regenerace).

Po provedení tohoto úkonu bude šipka v levé části displeje ukazovat hodinu/den regenerace. Stisknout tlačítko SET a displej bude zobrazovat blikající kurzor nahoře, pod označením neděle. Den v týdnu může být zvolen, když se kurzor bude nacházet pod tímto dnem.

Pro aktivaci nebo dezaktivaci dne v týdnu, trojúhelníkový kurzor musí blikat pod tímto dnem.

Tlačítka NAHORU a DOLŮ se používají pro aktivaci/dezaktivaci praporku dne v týdnu. Pokud je kurzor v poloze ale stojí, stisknout tlačítko SET, kurzor začne blikat.

Pro pohyb kursoru pokud stojí použijte tlačítka NAHORU a DOLŮ.

Pro přemístění kursoru pokud bliká stisknout tlačítko SET jednou.

To umožní, že se kurzor posune o jednu pozici vpravo a zastaví se.

### Fáze 5b: Nastavení způsobu bezpečnostní regenerace (pouze pro objemové programátory 760)

Nastavit počet dnů frekvence bezpečnostní regenerace i bez dokončení cyklu.

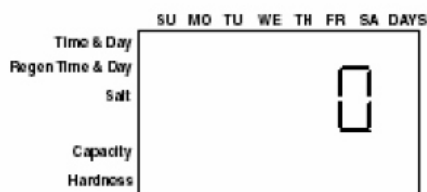
Dny „0“ je hodnota default.

Dny mohou být nastaveny od 0,5 dne (0,5) ž do 99 dnů.

Pro změnu stisknout SET aby začala blikat hodnota „0“.

Použijte tlačítka NAHORU a DOLŮ pro změnu požadovaného počtu dní.

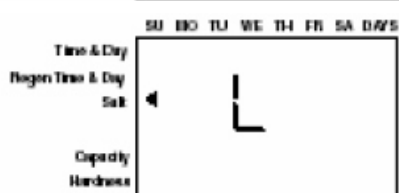
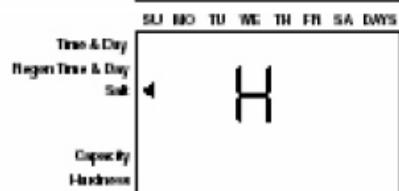
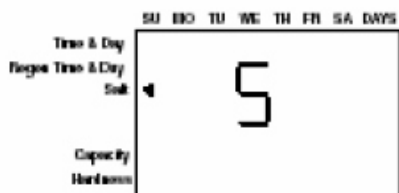
Stisknout SET pro potvrzení frekvence regenerace a přejít na následující cyklus.



### Fáze 6: Nastavit množství soli

Nastavit požadovanou regenerační úroveň soli. Nastavení default je „S“ průměrná úroveň. Jsou k dispozici 3 úrovně soli:

- L nízká úroveň**
- S Střední úroveň**
- H vysoká úroveň**



Zvolit nejvhodnější úroveň s ohledem na výšku bomby.

Pro změnu nastavení soli stisknout tlačítko SET a použít tlačítka NAHORU a DOLŮ pro zvolení požadovaného nastavení.

Stisknout SET pro potvrzení nastavení a přejít na následující parametr.

### Fáze 7: Odhadnutá kapacita

Kapacity výměny systému je zobrazena na displeji v kilogramech CaCO<sub>3</sub>, které jsou odstraněny dříve, než je vyžadována další regenerace.

Hodnota vyplývá z velikosti systému a ze spotřeby soli.

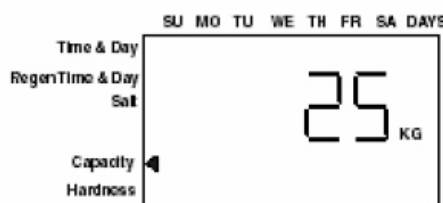
Kapacita zobrazená na displeji je výsledkem standardních podmínek výpočtu.

Kapacita výměny je orientační pro výkon systému a pro časovač 740 nemůže být měněna.

Pro změnu kapacity výměny u časovače 760 stiskněte SET aby začala blikat kapacita default.

Použít tlačítka NAHORU a DOLŮ pro zvyšování až na požadovanou kapacitu.

Stisknout SET pro potvrzení nastavení a přejít na následující parametr.



### Fáze 8: Nastavit tvrdost (pouze pro časovač 760 s objemovou kontrolou)

Nastavit tvrdost surové vody na vstupu.

Nastavení tvrdosti default je 10 ppm (1°F).

Pro změnu tvrdosti stiskněte SET aby začala blikat kapacita default.

Použít tlačítka NAHORU a DOLŮ pro zvyšování/snižování požadované hodnoty tvrdosti.

Stisknout SET pro potvrzení.

Programátor vás přesune na normální operační režim.

### POZOR

V případě pevného zobrazení na displeji hodnot „1.01 1.02 1.03“ foukejte do turbíny po dobu několika sekund aby se programátor odblokoval.

S - Nastavení množství soli standard , H- Nastavení vysokého množství soli , L- Nastavení nízkého množství soli



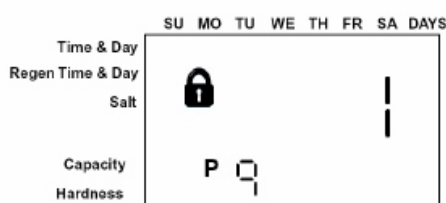
# POKROČILÉ PROGRAMOVÁNÍ

## PŘÍSTUP ÚROVNĚ II (POKROČILÉ PROGRAMOVÁNÍ)

Stisknout současně tlačítka NAHORU a DOLŮ na 5 sekund, programátor zobrazí značku parametru P1 a hodnotu.

Pro procházení parametrů stisknout tlačítka NAHORU a DOLŮ. Pro přístup k provedení změny určitého parametru stisknout tlačítko SET.

Po zvolení parametru tento upravit pomocí tlačítek NAHORU a DOLŮ, uložit hodnotu pomocí tlačítka SET.

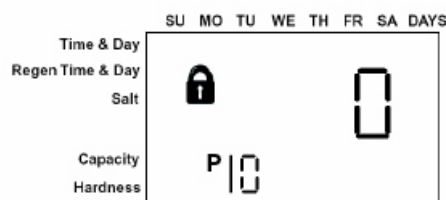


### Anglický/metrický P9 (vstup pouze přes profesionální úroveň)

Toto nastavení se vloží automaticky při prvním zapnutí. Časovač zjistí elektrický input a stanoví, zda je systém metrický nebo anglický.

**0 je anglická jednotka, 1 je metrická jednotka.**

Použijte tlačítka se šipkami pro změnu tohoto nastavení. Stisknout SET pro potvrzení nastavení.



### Hodiny na 12 hodin /hodiny na 24 hodin P10

Toto nastavení se vloží automaticky při prvním zapnutí. Časovač zjistí elektrický input a stanoví hodiny na 12 nebo na 24 HODIN.

**0 jsou hodiny na 12 hodin, 1 na 24 hodin**

Použijte tlačítka se šipkami pro změnu tohoto nastavení. Stisknout SET pro potvrzení nastavení.

## POZOR

Nedoporučuje se měnit parametry II. úrovně.

# TABULKA DOPORUČENÝCH HODNOT ČASOVAČE LOGIX

## PROGRAM

	# 7			# 8			# 9			# 10			# 11		
	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H
Regulace SOLI															
Kapacita (kg CaCO <sub>3</sub> )	0.3	0.4	0.9	0.4	0.5	1.1	0.6	1.3	1.7	0.7	1.5	1.6	2	2.5	2.7
Spotřeba (kg soli)	0.9	1.1	2.5	1.1	1.4	3.2	1.8	3.6	4.5	1.8	4.3	5.7	5.9	7.3	9.5
Model bomby	7x13	7x17	7x35	8x13	8x17	8x35	9x17	9x35	9x42	10x17	10x35	10x35	10x44	10x54	10x54
Objem pryskyřice (litry)	5.5	7	16	6.5	9	20	11	24	32	13	28	28	38	47	47
Model ventilu	255			255			255/268			255/268			255/268		
Vstřikovač typu	E Giallo			F Pesca			G Avana			H Porpora chiaro			J Azzurro		
Regulátor proplachu	07			08			09			10			10		
C1 1. Proplach	8			8			8			8			8		
C2 Nasávání soli + pomalý výplach	37.5	48.5	10-4.5	32	42	96.5	38.5	83.5	109	32.5	73.5	79.5	86.5	107	116
C4 Vyrovnání tlaku	1			1			1			1			1		
C5 1. rychlý výplach	3			3			3			3			4		
C6 2. proplach	1			1			1			1			1		
C7 2. rychlý výplach	1			1			1			1			1		
C8 Plnění nádrže	2	2.5	5.5	2.5	3	7	4	8	10	4	9.5	12.5	13	16	21
Celkový čas regenerace	53.5	65	124	48.5	59	117	56.5	105	133	50.5	97	106	115	138	152

# TABULKA DOPORUČENÝCH HODNOT ČASOVAČE LOGIX (pokračování)

## PROGRAM

	# 12			# 13			# 14			# 16			F
	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	
Regulace SOLI													
Kapacita (kg CaCO <sub>3</sub> )	3.2	3.5	3.8	3.5	4.1	4.4	4.6	5.4	5.8	5.8	6.8	7.3	
Spotřeba (kg soli)	9.1	9.7	13	9.7	11	15	12	15	20	16	19	25	
Model bomby	12x48	12x52	12x52	13x44	13x54	13x54	14x65	14x65	14x65	16x65	16x65	16x65	
Objem pryskyřice (litry)	60	65	65	65	75	75	100	100	100	125	125	125	
Model ventilu	255/268			255/268			268			268			253/263
Vstřikovač typu	K Rosa			L Arancione			M Marrone			N Verde			CIECO
Regulátor proplachu	12			13			14			6GPM esterno			*
C1 1. Proplach	8			10			10			10			1-99
C2 Nasávání soli + pomalý výplach	88	95	105	68	78	86	86	92	102	84	90	100	/
C4 Vyrovnání tlaku	1			1			1			1			1
C5 1. rychlý výplach	4			6			6			8			10
C6 2. proplach	1			1			1			1			1
C7 2. rychlý výplach	1			1			1			1			1
C8 Plnění nádrže	20	21.5	29	21.5	25	33	26.5	33	44	34	42	55	/
Celkový čas regenerace	123	132	149	108	122	138	131	144	165	139	153	176	/

## Kontrola nasávání solanky

4. Nasávejte vodu z nádrže regeneračního přípravku.

- A. Z pozice upravené vody (cyklus C0) nechte posunout ventil do poloha nasávání regeneračního přípravku. Podržte stisknuté tlačítko RIFEN na pět sekund. Časovač zahájí manuální regeneraci a nechá posunout kontrolní ventil na cyklus C1 (proplach). Stisknout tlačítka SET a NAHORU pro přesun na cyklus C2 (nasávání).
- B. S časovačem v této poloze zkontrolujte, zda voda v nádrži regeneračního přípravku byla nasáta nádrží. Hladina vody se musí snižovat velmi pomalu.
- C. Kontrolujte, zda je voda nasávána z nádrže regeneračního přípravku po dobu alespoň tří minut. Pokud by se hladina vody nesnížila nebo by se zvýšila, postupujte podle instrukcí v části Řešení problémů.
- D. Pokud se hladina vody z nádrže regeneračního přípravku snižuje, můžete vrátit časovač do poloha upravené vody (C0) současným stisknutím tlačítek SET a NAHORU, aby se časovač posunul do polohy C0.
- E. Nakonec otevřete kohout instalovaný na změkčovači. Nechte vytékat vodu z kohoutu, dokud nebude transparentní.

## HISTORICKÁ ÚROVEŇ ČASOVAČ 760

Historické hodnoty zobrazené na displeji poskytují četné užitečné informace pro diagnostiku a řešení problémů systému.

### PŘÍSTUP DO HISTORICKÉ ÚROVNĚ

Stisknout současně tlačítka DOLŮ a SET na 5 sekund. Program zobrazí značku H0 a program je zvolen.

Pro procházení parametrů stisknout tlačítka NAHORU a DOLŮ. Stisknout SET na 5 sekund pro zrušení hodnoty a obnovení default výrobce.

### POZOR Po provedení RESET je nutné naprogramovat časovač.

Historická data

Značka	Popis	Interval
H0	Hodnota programu (průměr bomby)	7-16F
H1	Dny od poslední regenerace	0-255
H2	Výkon proudu	0-177lpm
H3	Voda použitá dnes od momentu regenerace	0-6500m3
H4	Použitá voda od poslední regenerace	0-6500m3
H5	Celková použitá voda od resetu v setinách	0-6500m3
H6	Celková použitá voda od resetu v miliontinách	0-6500m3
H7	Průměrné použití v neděli	0-6500m3
H8	Průměrné použití v Pondělí	0-6500m3
H9	Průměrné použití v Úterý	0-6500m3
H10	Průměrné použití ve středu	0-6500m3
H11	Průměrné použití ve Čtvrtek	0-6500m3
H12	Průměrné použití v Pátek	0-6500m3
H13	Průměrné použití v sobotu	0-6500m3

## SPUŠTĚNÍ ZMĚKČOVAČE

Po naprogramování časovače postupujte ve spuštění změkčovače následujícím způsobem:

### Odvzdušnění

1. Podržte stisknuté tlačítko RIGEN na časovači po dobu 5 sekund. Tím bude zahájena manuální regenerace. Časovač bude udávat pomocí blikajících přesýpacích hodin, že motor otáčí vačkovou hřídelí v pozici cyklu C1 (proplach). Časovač zobrazí na displeji celkový zbývajících čas regenerace. Pokud podržíte stisknuté tlačítko SET, časovač zobrazí zbývajících čas probíhajícího cyklu.
2. Naplňte nádrž s filtračním médiem vodou.
  - A. Zatímco je časovač v cyklu C1 (proplach), otevřete velmi pomalu ventil přívodu vody na cca  $\frac{1}{4}$ .
  - B. Až vyjde z nádrže všechen vzduch (voda začne proudit konstantním způsobem z vypouštěcího vedení), otevřete kompletně hlavní přívodní ventil. Tím vyjde z bomby i zbývajících vzduch.
  - C. Nechte protékat vodu z odpadního vedení dokud nebude transparentní. To vyčistí lože média od všech nečistot.
  - D. Uzavřete přívod vody a nechte zastavený systém na cca 5 minut. To umožní, aby z bomby vyšel všechen vzduch.

### Počáteční plnění nádrže

3. Vyvolejte cyklus plnění pro spuštění trubky mezi nádrží regeneračního přípravku a ventilem.
  - A. Otevřít pomalu kompletně přívodní ventil vody. Kontrolovat, aby nebyl otevřen příliš rychle, mohlo by dojít k vytlačení filtračního média ven z nádrže.
  - B. Nechte posunout časovač do pozice plnění. Z cyklu C1 (proplach) podržte stisknuté tlačítko SET. Tímto způsobem bude na displeji zobrazen probíhající cyklus. Zatímco stisknete tlačítko SET, stiskněte tlačítko se šipkou NAHORU pro přechod na následující cyklus. Takto postupujte přes všechny cykly, dokud se nedostanete na cyklus C8 (plnění).
  - C. S kompletně otevřeným přívodem vody, po dosažení cyklu C8 (plnění) povede časovač vodu směrem dolů, přes trubku do nádrže s regeneračním přípravkem. Nechte protékat vodu trubkou dokud všechny vzduchové bubliny nevyjdou z trubky.
  - D. Nenechte proudit vodu do nádrže po dobu delší než jedna nebo dvě minuty, v opačném případě by se nádrž mohla přeplnit nad stanovenou úroveň.
  - E. Poté, co z trubky vyšel všechen vzduch, stiskněte tlačítko SET a NAHORU současně pro posunutí do pozice cyklu C0 (upravená voda).

## PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA

### Filtr vstřikovače a vstřikovač

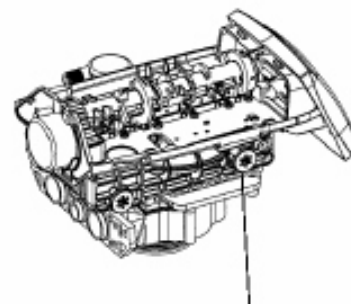
Prohlédnout a vyčistit nádrž solanky a koncový filtr trubky nasávání solanky jednou za rok, nebo pokud se na dně nádrže objeví usazeniny.

Vyčistit filtr vstřikovače jednou za rok.

1. Odpojit nástěnný transformátor.
2. Sejmout víko. Uzavřít přívod vody nebo použít jeden nebo více ventilů by-pass do pozice by-pass.
3. Odvzdušnit systém a ventil.
  - A. Pro ventil 255 použít šroubovák, lehkým stisknutím kotouče č. 5 ventilu. Tlak se rychle vypustí.
  - B. Pro ventil Performa použijte pro otevření šroubovák, lehkým stisknutím kotouče č. 7 ventilu. Tlak se rychle vypustí.
4. Použijte hrot torx T-50 (doporučeno) nebo plochý, široký šroubovák, vyjměte filtr a víko vstřikovače.
5. Vyčistěte filtr vstřikovače za použití jemného štětečku. Vypláchněte pod proudem vodou, až bude čistý.
6. Použijte špičaté kleště a vyjměte vstřikovač.
7. Opláchněte vodou uložení filtru vstřikovače, příslušející k tělu ventilu pro odstranění nečistot, které se nahromadily z filtru.
8. Vyčistit a vypláchnout vstřikovač vodou. Zkontrolovat, zda zde nejsou další nečistoty ve venturiho trubici.
9. Namazat o-ring vstřikovače, víko a filtr vstřikovače pouze pomocí silikonových maziv!
10. Vrátit na místo vstřikovač, víko a filtr. Pozor aby nedošlo k deformaci/ohnutí těsnění o-ring.
11. Připojit nástěnný transformátor do zásuvky; provést reset hodin pokud je to třeba.
12. Otevřít pomalu ventil přívodu vody nebo obnovit ventil / ventily by-pass do polohy „servis“.



vstřikovač a zátka



filtr vstřikovače



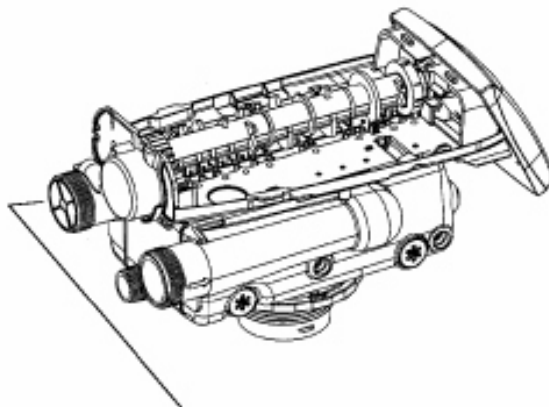
## Systémy s objemovou kontrolou

Počítadla ventilů 268 a 255 jsou používána spolu s objemovou kontrolou a mohou vyžadovat jednoduchou údržbu.

Ve výjimečných případech může ozubení turbíny přijímat malé části oxidovaného železa, které nedovolí, aby se turbína otáčela.

### Ventil 268

1. Uzavřete přívod vody nebo použijte ventil by-pass
  2. Vypusťte tlak otevřením vypouštěcího ventilu (sedmý odzadu od časovače) pomocí šroubováku.
  3. Uvolněte a vyjměte adaptéry trubek nebo proved'te by-pass mezi vstupem a výstupem tělesa ventilu.
  4. Použijte špičaté kleště, vyjměte turbínu z uložení na výstupu. Uchopte jednu ze čtyř lopatek vnější ucpávky a vytáhněte rovně směrem ven, čímž lze vyjmout jednotku turbíny z výstupu ventilu.
  5. Opatrně vyjmout turbínu z uložení. Použít zubní kartáček pro jemné vyčištění nečistot nebo železa z magnetu. Nahromaděné železo na plochách může být odstraněno namočením ozubení do lehkého roztoku hydrosulfitu sodného (jako např. RoVer\*) na několik minut. Povrch řádně opláchnete vodou.
  6. Nainstalujte opatrně turbínu na své místo. Zkontrolujte, zda hřídel turbíny je řádně umístěn v držáku klece. Sestavte znovu klec turbíny a zkontrolujte, zda se turbína volně otáčí.
  7. Nainstalujte zpět klec turbíny na výstup ventilu.
  8. Nainstalujte znovu adaptéry trubky nebo proved'te na vstupu a na výstupu ventilu by-pass.
  9. Otevřete přívod vody nebo uveďte ventil /ventily by-passem do provozní pozice a odvzdušněte systém.
  10. Systém bude vyžadovat proces spuštění, aby pracoval řádně.



výkonná turbína ventilu

## Turbina ventilu 255

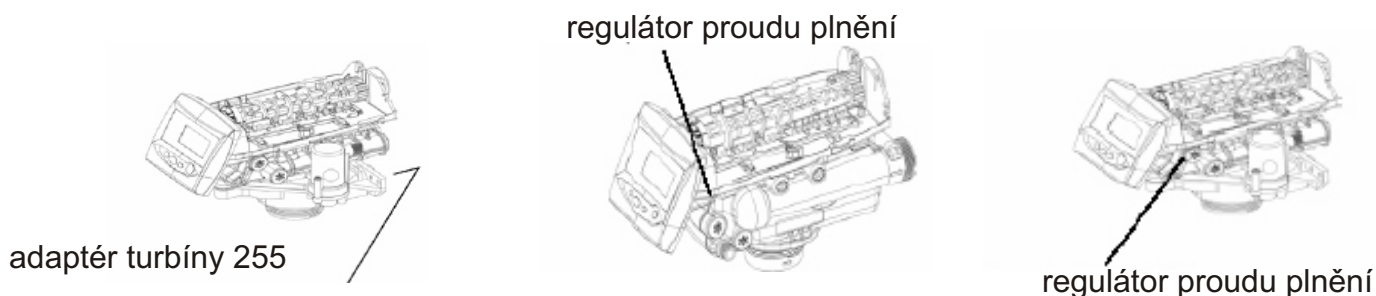
1. Uzavřít dodávku vody nebo uvést do provozu ventil/ventily by-passu.
2. Vypustit tlak ze systému otevřením odvzdušňovacího ventilu č. 5 pro vypouštění proplachu za pomoci šroubováku.
3. Vyjmout čtyři šrouby a matice, které upevňují připojení turbíny k ventilu by-pass nebo k potrubí. Odpojit systém od hydraulického zařízení.
4. Použijte špičaté kleště, vyjmout jednotku turbíny z výstupu připojení. Zachytit jednu ze spirál vnější ucpávky a vyjmout jednotku.
5. Opatrně vyjmout ozubení turbíny z jejího uložení. Použít zubní kartáček pro jemné odstranění nečistot nebo železa z magnetu. Nánosy železa na povrchu mohou být odstraněny namočením ozubení v jemném roztoku hydrosulfitu sodného. (jako je např. RoVer\*) na několik minut. Důkladně opláchnout povrch vodou.
6. Znovu opatrně nainstalovat turbínu na své místo. Zkontrolovat, zda hřídel turbíny je správně nasazen v držáku klece. Smontovat znovu klec turbíny a zkontrolovat, zda se turbína volně otáčí.
7. Znovu nainstalovat klec turbíny na výstup kolektoru turbíny.
8. Zapojit systém s by-passem nebo se zapojením hydraulického zařízení. Zkontrolovat, zda těsnění o-ring jsou na svém místě na vstupech, výstupech a vypouštění. Nasadte znovu spojku za použití čtyř šroubů.
9. Pomalu otevřete přívod vody nebo nastavte na servis ventil /ventily by-pass a nechte odvzdušnit vzduch ze systému.
10. Systém buď potřebovat proces spuštění pro správný provoz.

## Čištění regulátoru průtoku plnění (Refil)

Pokud se nádrž se solankou řádně neplní (příliš mnoho nebo příliš málo vody), regulátor průtoku plnění bude muset být vyčištěn a zkontrolován.

Pro čištění kontrolního zařízení průtoku plnění:

1. Nastavit jednotku na by-pass. Vypustit vzduch otevřením jednoho ze dvou posledních odvzdušňovacích zařízení ventilu.
2. Vyjmout zátku.
3. Vyjmout komponenty regulátoru.
4. Prohlédnout komponenty pro zjištění poškození.
5. Vyláchnout pod vodou a vyčistit měkkým štětečkem.
6. Vyměnit poškozené díly.
7. Nasadit zátku (utáhnout ručně).

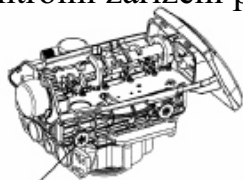


## Kontrolní zařízení pro proudění vypouštění

Pokud zařízení nedodává upravenou vodu jako tu, která byla dodávána při instalaci zařízení, musí se vyčistit zařízení pro kontrolu proudění na vypouštění.

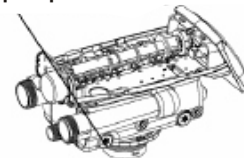
### Pro vyčištění zařízení pro kontrolu proudění vypouštění:

1. Napojit jednotku na by-pass. Vypustit tlak otevřením jednoho ze dvou posledních odvzdušňovacích zařízení ventilu.
2. Vyjmout zařízení pro kontrolu proudění na vypouštění a kouli.
3. Zkontrolovat součásti pro zjištění poškození.
4. Vypláchnout vodou a vyčistit pomocí měkkého kartáčku.
5. Otvor musí být otevřený, ne ucpaný.
6. Vyměnit kouli a kontrolní zařízení proudění vypouštění (utaženo manuálně)



kontrola vypouštění proplachu

kontrola vypouštění proplachu



### Air Check ventil 255

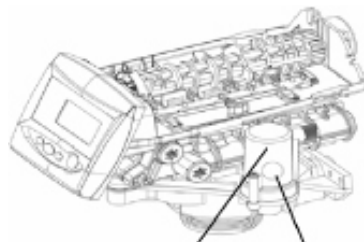
Ventil 255 má komoru air-check s koulí, která se sama umístí na dno, pokud je nádrž regeneračního přípravku bez vody. Pokud systém nasává vzduch dovnitř nebo zachycuje vzduch předčasně, air-check vyžaduje vyčištění.

Pro vyčištění air-check:

1. Nastavit zařízení na by-pass
2. Vypustit tlak otevřením jednoho ze dvou posledních odvzdušňovacích zařízení ventilu.
3. Odšroubovat transparentní víko air-check.
4. Vyjmout kouli.
5. Vypláchnout vodou a vyčistit pomocí měkkého kartáčku.
6. Zkontrolovat kouli a o-ring pro zjištění poškození.

Koule a její uložení na dně zařízení air-check musí dokonale souhlasit. Pokud je toto těsnění poškozeno, bude vzduch nasáván během regenerace.

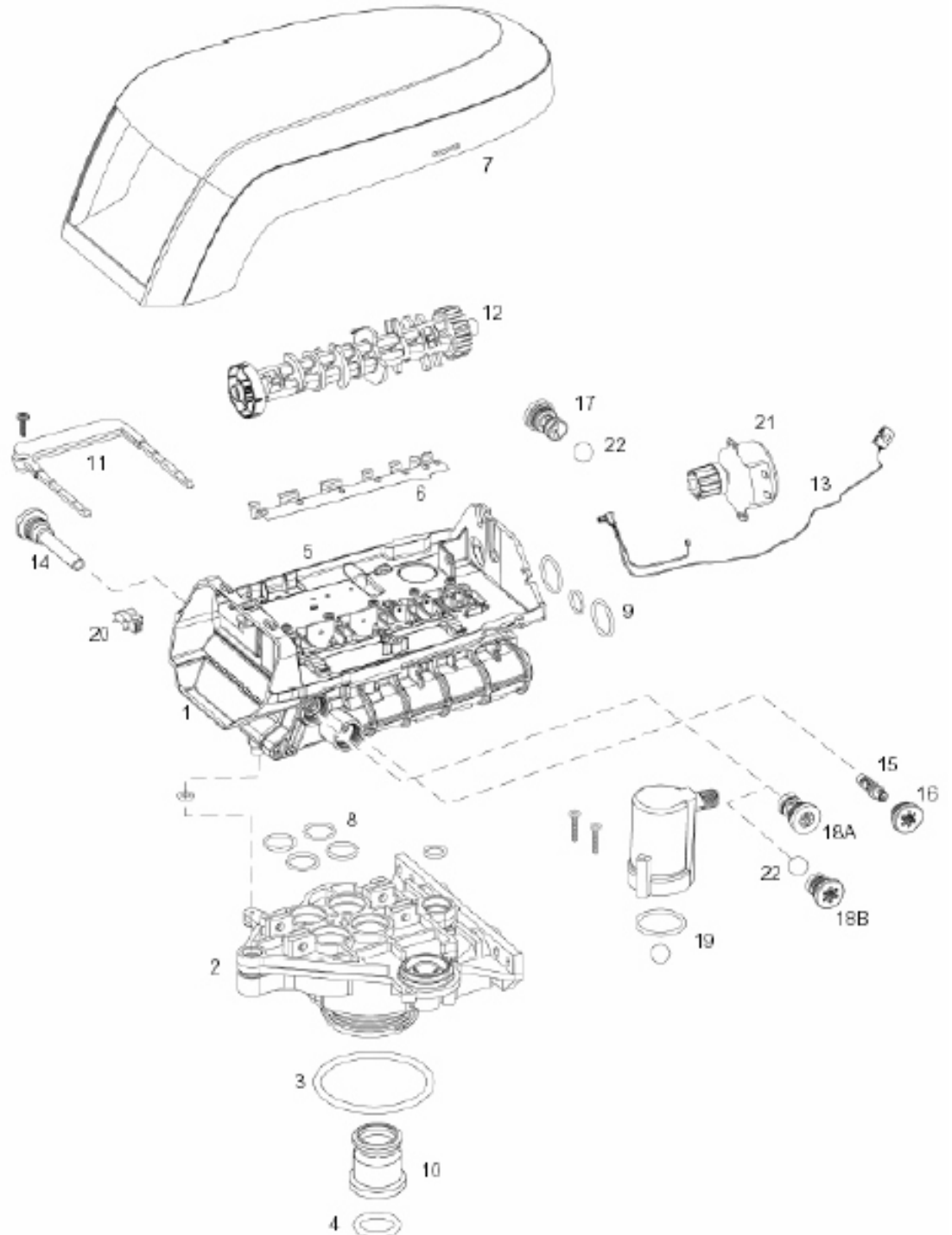
7. Umístit kouli na své místo.
8. Zkontrolovat o-ring uložení air-check a nasadit ho.
9. Utáhnout šrouby ručně. Pokud byla odpojována pružná trubka regeneračního přípravku, vrátit ji na své místo.



air check

koule air check

## NÁHRADNÍ DÍLY VENTILU 268



1	1244650	Tělo ventilu 255 bez regulátoru proudění
2	1033784	Adaptér bomby 2“ ½ pro trubku 1,05
3	1010429	O-ring z BN
4	1010428	O-ring z EP
5	1235340	Vrchní deska ventilu 255, série 700/860
6	1235341	Pružina monobloku, ventil 255
7	1236246*	Víko, Ventil 255/Performa, 700/860
8	1001404	Sada O-ring, spojení těla ventilu
9	1040459	Sada O-ring, přírubový spoj
10	1001986	Reduktor z gumy pro trubku 13/16 palců (Volitelné)
*	1000250	Sada kotoučových ventilů Standard
*	1239760	Sada směšovacího šroubu pro desku 900/700
11	1031405	Blokovací vidlice těla ventilu
	1006093	Šroub blokovacího zařízení N. 8 9/16 palců
		Volitelné pro vačkový hřídel
12	1235353	Vačkový hřídel ventilu 255/700 860, standard , Černý
	1236251	Vačkový hřídel ventilu 255/700 860, TWIN, Havana (vločka)
13	1235269	Spojovací kabel motor/optické čidlo, Časovač 700
14	1000226	Sestava filtru a víka s těsněním o-ring
		Volitelné pro vstřikovač
15	1035730	Vstřikovač „E“ žlutý
	1035731	Vstřikovač „F“ broskvový
	1035732	Vstřikovač „G“ Havana
	1035733	Vstřikovač „H“ Světlá purpurová
	1035734	Vstřikovač „J“ Modrá
	1035735	Vstřikovač „K“ Růžová
	1035736	Vstřikovač „L“ Oranžová
	1035738	Vstřikovač „N“ Zelená
	1035737	Vstřikovač „M“ Hnědá
16	1000269	Víčko vstřikovače s o-ring
		Regulátor proudu s těsněním O-ring
17	1000209	Č. 7 (1,2 gpm; 4,5 Lpm)
	1000210	Č. 8 (1,6 gpm; 6,1 Lpm)
	1000211	Č. 9 (2,0 gpm; 7,6 Lpm)
	1000212	Č. 10 (2,5 gpm; 9,5 Lpm)
	1000213	Č. 12 (3,5 gpm; 13,2 Lpm)
	1000214	Č. 13 (4,1 gpm; 15,5 Lpm)
	1000215	Č. 14 (4,8 gpm; 18,2 Lpm)
18A	1000222	Předlohový regulátor vody bez koule
18B	1243510	Předlohový regulátor vody
19	1032417	Sada air check ¼ palců, samec
20	1235373	Modul, čidlo, vypínač citlivý na světlo
21	1238861	Motor s rozpěrou a ozubením, série 700 časovač 12V
22	1030502	Koule, regulátor proudu
*	1033066	Sada adaptéru se závitem pro air check ¼
		* Není zobrazeno

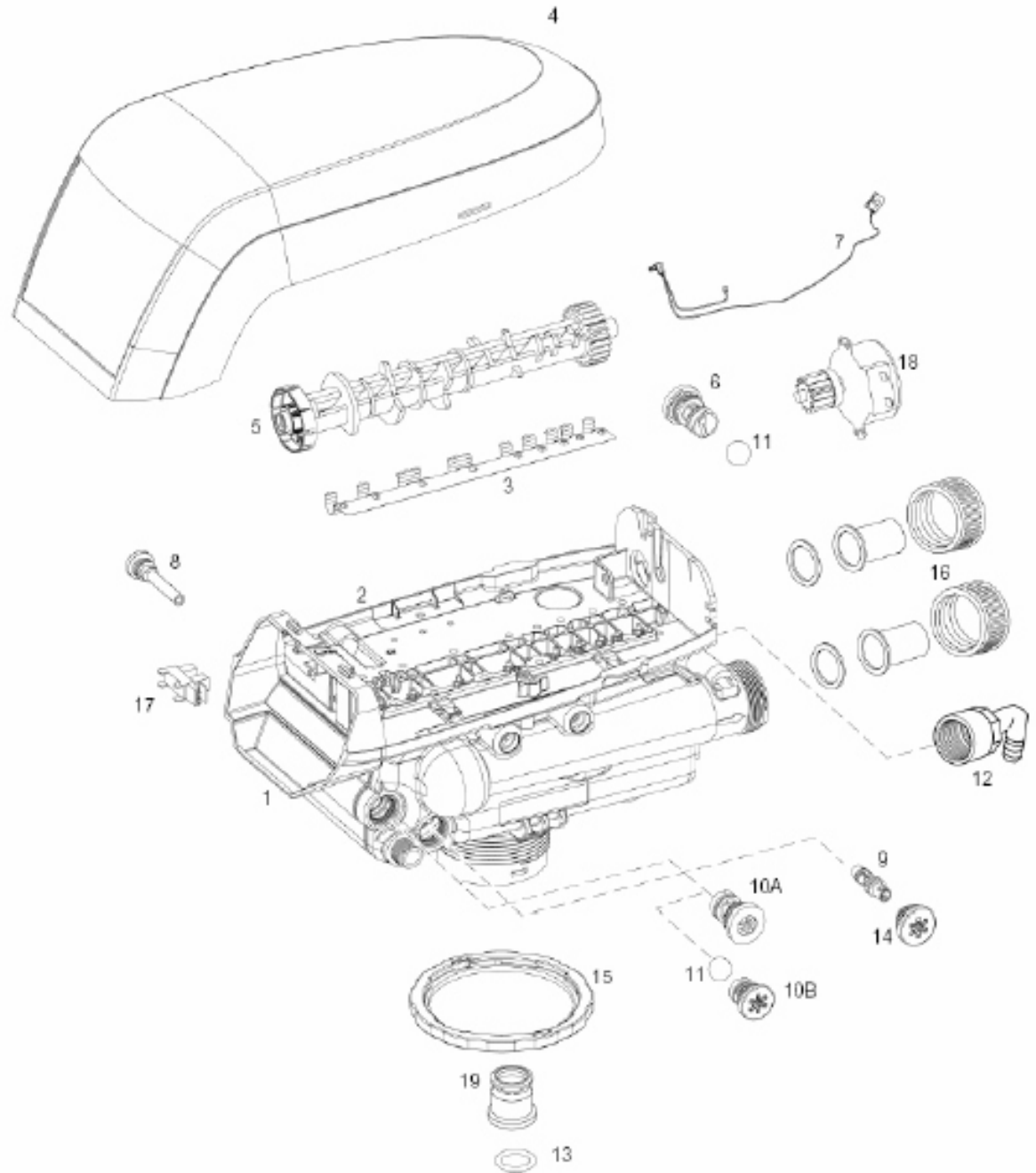


*		Spojovací díly Sada přírubových spojů
	1040277	Sada mosazných spojek pro trubku 3/4" NPT, vypouštění 3/8" NPT
	1040278	Mosazné spojky pro trubku 1" NPT, vypouštění 1/2" NPT
	1040281	Mosazné spojky pro trubku 3/4" BSPT, vypouštění 3/8" BSPT
	1040282	Mosazné spojky pro trubku 1" BSPT, vypouštění 1/2" BSPT
	1040279	Spojky Noryl pro trubku 3/4" NPT, vypouštění 1/2" NPT
	1040280	Spojky Noryl pro trubku 1" NPT, vypouštění 1/2" NPT
	1040283	Spojky Noryl pro trubku 3/4" BSPT, vypouštění 1/2" BSPT
	1040284	Spojky Noryl pro trubku 1" BSPT, vypouštění 1/2" BSPT
*		
*	1040339	Sada přípojek Adaptér turbíny
	1032350	Sada adaptéru turbíny
	1032351	Sada pro instalaci turbíny
*		
		Ventil by-pass
	1040769	By-pass s instalační sadou
	1040524	Instalační sada by-pass
		Sada spojek
*	1001606	Sada měděných spojek pro trubku 3/4"
*	1001670	Sada měděných spojek pro trubku 1"
*	1001608	Sada měděných spojek pro trubku 22 mm
*	1001613	Sada spojek CPVC pro trubku 3/4"
*	1001614	Sada spojek CPVC pro trubku 1"
*	1001615	Sada spojek CPVC pro trubku 25 mm
*	1001769	Sada spojek z plastu pro trubku 3/4" NPT
*	1001603	Sada spojek z plastu pro trubku 1" NPT
*	1001604	Sada spojek z plastu pro trubku 3/4" BSPT
*	1001605	Sada spojek z plastu pro trubku 1" BSPT
*	1001611	Sada spojek z mosazi pro trubku 3/4" BSPT
*	1001610	Sada spojek z mosazi pro trubku 1" NPT
*	1001612	Sada spojek z mosazi pro trubku 1" BSPT

Není zobrazeno



## NÁHRADNÍ DÍLY VENTILU 255



1	1255104	Těleso ventilu bez regulace
2	1235338*	Vrchní deska ventil 268/700
3	1235339*	Jediná pružina kotoučového ventilu Performa
4	1236246*	Víko, ventil, 255/Performa 700/860
5		Vačkové hřídele Performa Logix
	1235352*	Vačkový hřídel, ventil 263-268/ 700-860 standard černý
	1237402*	Vačkový hřídel, ventil 269/ 700-860 standard zelený
	1237403*	Vačkový hřídel, ventil 273/ 700-860 standard, šedý
	1237404*	Vačkový hřídel, ventil 273/ 700-860 TWIN (těsnění)
	1237405*	Vačkový hřídel, ventil série 278/ 700-860 standard, hnědý
	1237406*	Vačkový hřídel, ventil série 278/ 700-860 TWIN, Havana (těsnění)
6		Regulátor průtoku (proplach)
	1000209	Č. 7 (1,2 gpm; 4,5 Lpm)
	1000210	Č. 8 (1,6 gpm; 6,1 Lpm)
	1000211	Č. 9 (2,0 gpm; 7,6 Lpm)
	1000212	Č. 10 (2,5 gpm; 9,5 Lpm)
	1000213	Č. 12 (3,5 gpm; 13,2 Lpm)
	1000214	Č. 13 (4,1 gpm; 15,5 Lpm)
	1000215	Č. 14 (4,8 gpm; 18,2 Lpm)
	1041196	Sada ventilu blending pro desku série 900/700
*		Regulátor průtoku venkovní
	1030355	Regulátor průtoku venkovní 5 gpm (19 lpm)
	1030356	Regulátor průtoku venkovní 6 gpm (22,5 lpm)
	1030357	Regulátor průtoku venkovní 7 gpm (26,5 lpm)
	1030358	Regulátor průtoku venkovní 8 gpm (30 lpm)
	1030359	Regulátor průtoku venkovní 9 gpm (34 lpm)
	1030360	Regulátor průtoku venkovní 10 gpm (38 lpm)
7	1235269	Kabel připojení optického čidla/ motoru, série 700
8	1000226	Sestava filtru a víka s těsněním o-ring
9		Volitelné pro vstřikovač
	1035730	Vstřikovač „E“ žlutý
	1035731	Vstřikovač „F“ broskvový
	1035732	Vstřikovač „G“ Havana
	1035733	Vstřikovač „H“ Světlá purpurová
	1035734	Vstřikovač „J“ Modrá
	1035735	Vstřikovač „K“ Růžová
	1035736	Vstřikovač „L“ Oranžová
	1035737	Vstřikovač „M“ Hnědá
	1035738	Vstřikovač „N“ Zelená
	1032985	Víčko vstřikovače slepé
10A	1000222	Předlohový regulátor vody, bez koule
10B	1243510	Předlohový regulátor vody
11	1030502	Koule předlohového regulátoru vody
*	1030334	Slepý předlohový regulátor vody pro 263
12	1002449	Spojka držáku gumy pro vypouštění 3/4"
13	1010428	o-ring
15	1000269	Víčko vstřikovače s těsněním o-ring
16	1035622	Objímka závitového spoje 2" 1/2
*	1041174	Sada kotoučových ventilů: standard
		Sada spojek vypouštění:
	1001606	Sada měděných spojek pro trubku 3/4"
	1001670	Sada měděných spojek pro trubku 1"
	1001608	Sada měděných spojek pro trubku 22 mm
	1001613	Sada spojek CPVC pro trubku 3/4"
	1001614	Sada spojek CPVC pro trubku 1"
	1001615	Sada spojek CPVC pro trubku 25 mm
	1001769	Sada spojek z plastu pro trubku 3/4" NPT
	1001603	Sada spojek z plastu pro trubku 1" NPT
	1001604	Sada spojek z plastu pro trubku 3/4" BSPT
	1001605	Sada spojek z plastu pro trubku 1" BSPT
	1001611	Sada spojek z mosazi pro trubku 3/4" BSPT
	1001610	Sada spojek z mosazi pro trubku 1" NPT
	1001612	Sada spojek z mosazi pro trubku 1" BSPT
17	1235373	Modul, čidlo, vypínač citlivý na světlo
19	1238861	Motor s rozpěrou a ozubené kolo, časovač série 700, 12 V, 50/60 Hz
20	1001986	Reduktor z gumy pro trubku 13/16" (Volitelné)

## ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ VENTILU

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
1. Nádoba se solankou se plní příliš	A. Není kontrolována rychlost plnění B. Nasávání vzduchu do spojovací trubky k nádrži solanky C. Kontrola na vypouštění je znečištěná	A. Demontovat a vyčistit regulátor B. Zkontrolovat spojky na trubce C. Vyčistit kontrolu na vypouštění
2. Vytéká voda u vypouštění nebo do nádrže po regeneraci	A. Odvzdušňovací ventily 5 nebo 6 zůstaly otevřené	A. Vyměnit pružinu vracení odvzdušňovacích ventilů.
3. Prosakování tvrdé vody při provozu	A. Špatná regenerace B. Netěsnost vnějšího ventilu by-passu. C. O-ring na trubce stoupání	A. Zopakovat regeneraci a identifikovat případné anomálie B. Vyměnit ventil by-passu C. Vyměnit
4. Nedochozí k nasávání solanky	A. Nedostatečný tlak napájení B. Vypouštěcí potrubí zanesené C. Vstřikovač znečištěný D. Vstřikovač vadný E. Odvzdušňovací ventily 2 nebo 3 jsou zablokovány v pozici otevřeno. F. Koule sklenice blokuje příliš brzy	A. Zajistit alespoň 1,4 baru B. Zajistit, aby byl odpad volný C. Vyčistit vstřikovač D. Vyměnit vstřikovač E. Odstranit příčiny blokování F. Umístit manuálně časovač na plnění a případně vyměnit sklenici.

## ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ ČASOVAČE

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
ERR 1 zobrazený na displeji	Elektrické napájení časovače bylo zapojeno a časovač nemá jistotu o stavu funkce.	Stisknout tlačítko šipku NAHORU a časovač by měl obnovit funkci.
ERR 2 zobrazený na displeji	Frekvence napájení časovače neodpovídá 50 nebo 60 Hz.	Odpojit a znovu zapojit elektrické napájení. Pokud problém trvá, zajistěte vhodný časovač jak pro proud 50 tak 60 Hz.
ERR 3 zobrazený na displeji	Časovač nezná pozici vačkového hřídele. Vačkový hřídel musí být otočen, až bude nalezena počáteční pozice.	Vyčkat 2 minuty před nastavením časovače do původní polohy. Přesýpací hodiny musí na displeji blikat a udávají, že je motor ve funkci.
	Vačkový hřídel se nepohybuje, zatímco displej zobrazuje ERR 3	Zkontrolovat, zda je motor zapojený. Zkontrolovat, zda je kebeláž motoru připojena k motoru a k modulu časovače. Zkontrolovat, zda optické čidlo je zapojeno na svém místě. Zkontrolovat, zda ozubení motoru je spojeno do ozubení vačky. Pokud by bylo vše zapojeno, zkusit vyměnit v následujícím pořadí: - Kabeláž - Motor - Optické čidlo - Časovač
	Pokud se vačkový hřídel otáčí více než 5 minut a hledá počáteční polohu:	Zkontrolovat, zda optické čidlo je na svém místě a je zapojeno ke kabelu. Zkontrolovat, zda je vačkový hřídel správně připojen. Zkontrolovat, zda zde nejsou nečistoty, které zanesly drážky vačky. Pokud motor pokračuje v otáčení po neurčenou dobu, vyměňte následující komponenty v tomto pořadí: - Optické čidlo - Kabeláž - Motor - Časovač

## CERTIFIKACE

Potvrzujeme, že na základě dekrety č. 443 ze dne 21.12.1990 vztahující se k úpravě pitné vody, změkčovače Atlas Filtry splňují následující podmínky všeobecného a speciálního charakteru:

- Změkčovače jsou vybaveny zařízením pro automatickou regeneraci.
  - Změkčovače jsou vybaveny automatickým systémem desinfekce pryskyřic během regenerace.
  - Změkčovače jsou vybaveny systémem směšování původní vody s upravenou vodou aby byla zajištěna tvrdost vody pro použití, v rámci předpisu DPR č. 238/1998.
  - Použité pryskyřice odpovídají předpisům pro typy používané v potravinářství.
  - Materiály použité při výrobě změkčovače odpovídají platným normám.

Dále jsou v souladu se základními požadavky následujících směrnic:

- Elektromagnetická kompatibilita 89/336/CEE, 93/68/CEE
  - Nízké napětí 72/23/CEE, 93/68/CEE

Příslušenství jako součást dodávky

## POZNÁMKY

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---