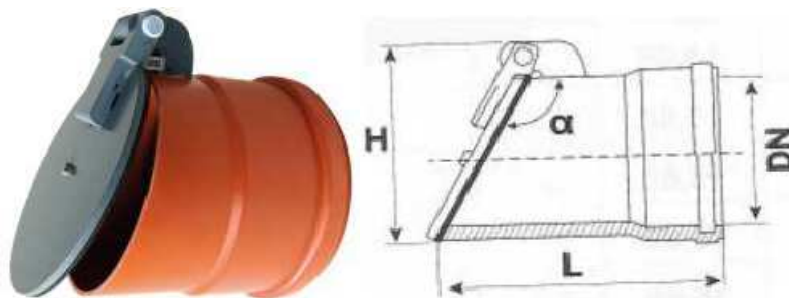


## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

Označení výrobku: P5510F1, P5512F1, P5516F1, P5520F1, P5520F1, P5525F1, P5530F1, P5540F1, P5550F1, P5563F1



Rozměry výrobku:

Objednací kód	Pro potrubí		Celková délka L (mm)	Výška H (mm)	Úhel ukončení $\alpha$
	DN (mm)	vnější $\varnothing$ (mm)			
P5510F1	DN 100 KG	110	160	155	11°
P5512F1	DN 125 KG	125	160	170	11°
P5516F1	DN 150 KG	160	180	205	11°
P5520F1	DN 200 KG	200	200	245	11°
P5525F1	DN 250 KG	250	275	305	11°
P5530F1	DN 300 KG	315	330	370	11°
P5540F1	DN 400 KG	400	350	450	11°
P5550F1	DN 500 KG	500	380	550	11°
P5563F1	DN 600 KG	630	440	685	11°

Výrobce: REDI Spa, (AliaxisGroup)  
Via Madonna dei Prati A, 40069 ZolaPredosa (BO)  
Itálie

Autorizovaný dovozce do ČR/SR: REXCOM s. r. o.  
Lanžhotská 3448/2, 690 02 Břeclav, Česká Republika  
IČ:26919028, DIČ: CZ26919028

Zajištění jakosti a funkčnosti: ČSN/STN EN 1610 – všeobecné požadavky na kanalizace a odpady  
ČSN/STN EN 295 - 4:2013 – příslušenství pro kameninové kanalizační trubky  
ČSN/STN EN 1852 a 1451 – hladké plastové trubky pro kanalizace a odpady  
ČSN/STN EN 598 – trubky pro kanalizace a odpady z tvárné litiny

V Břeclavi dne 12.12.2016

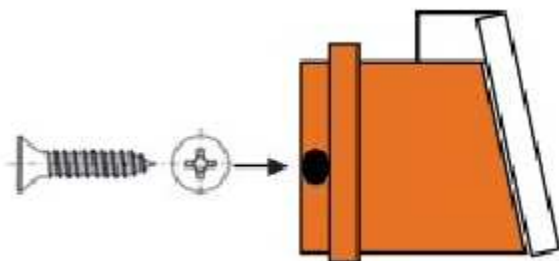
# MONTÁŽNÍ POSTUP

Označení výrobku:

P5510F1, P5512F1, P5516F1, P5520F1, P5520F1, P5525F1, P5530F1,  
P5540F1, P5550F1, P5563F1



1. Žabí klapky a potrubí musí být instalovány podle ČSN EN 1610. Instalace se provádí na dřík potrubí. V případě potřeby hladké potrubí může být na stavbě zkráceno na potřebnou délku. Řezání se provádí ve svislém směru, pilou jemným ozubením. Žabí klapky nesmí být zkracovány.
2. Otřepky a nerovnosti musí být odstraněny vhodným nástrojem. Potrubí je nutné v místě řezu pečlivě pocelém obvodu zkosit, např. hrubým pilníkem.
3. Aby bylo možné provádět kontrolu správného spojení, vzdálenost zasunutí se vyznačí na dříku připojované trubky. To usnadní kontrolu úplného zasunutí.
4. Dřík potrubí a vnitřní plocha hrdla žabí klapky musí být čisté a nepoškozené. Pokud tomu tak není, je plochy nutné očistit, v případě nutnosti i vyměnit. Dále je třeba zkontrolovat správné osazení těsnění v hrdle žabí klapky. Označený špičatý konec se rovnoměrně po celém obvodu potře kluzným přípravkem, a pak se žabí klapka nasune až na doraz hrdla na dřík potrubí.
5. Pohmatem se provede kontrola správného nasunutí hrdla žabí klapky na dřík. V horní části žabí klapky se pomocí křížového šroubováku utáhne samořezný šroub - součástí klapky.



V Břeclavi dne 08.06.2017

**REXCOM. s.r.o.**  
Lanžhotská 3448/2  
CZ - 690 02 BŘECLAV  
IČO: 26919028, DIČ: CZ26919028

**Bc. Jiří Hajduch**  
Technicko - obchodní specialista  
**REXCOM s.r.o.**